

OBSAH

Úvod	3
1 Projekt výrobního systému	5
1.1 Expertní metody hodnocení kritérií	
1.2 Výběr optimální varianty řešení	
2 Technologická dispozice	16
3 Časová dispozice	22
3.1 Popis průběhu činnosti výrobního systému	
3.2 Teorie hromadné obsluhy	
4 Koncepční dispozice	34
5 Prostorová dispozice	35
5.1 Struktura automatizovaných systémů vyšších řádů	
5.2 Hodnocení parametrů prostorové dispozice	
6 Technická dispozice	50
7 Provozní dispozice	52
8 Ekonomická dispozice	57
8.1 Výrobní náklady	
8.2 Ekonomika nasazení automatizovaných výrobních systémů	
9 Charakteristická koncepce struktur automatizovaných výrobních systémů	62
9.1 Systémy třískového obrábění	
9.2 Systémy pro tváření	
9.3 Systémy pro svařování	
9.4 Systémy pro povrchové úpravy	
9.5 Systémy pro montáž	
9.6 Systémy řízení kvality	
9.7 Systémy manipulace s materiálem	
10 Požadavky na bezpečnost automatizovaných pracovišť a systémů	101
10.1 Způsoby přerušení činnosti automatizovaných technologických pracovišť	
10.2 Příklady technického řešení bezpečnosti provozu automatizovaných výrobních pracovišť	
11 Charakteristika stavu automatizace výrobních procesů, prognóza dalšího vývoje	118
Literatura	123

