

OBSAH I. DÍLU

	str.
Předmluva	
1. Předmět konstruování	5
1.1 Technické systémy	6
1.2 Vlastnosti ploch	7
1.3 Literatura	8
2. Stupňování veličin	9
2.1 Volba vyvolených čísel	9
2.2 Vyvolená čísla	13
2.3 Použití vyvolených čísel	20
2.4 Počítání s vyvolenými čísly	22
2.5 Literatura	24
3. Jakost povrchu	25
3.1 Drsnost povrchu	25
3.1.1 Vytváření povrchu	27
3.1.2 Teoretická drsnost	30
3.1.3 Obrobitelnost materiálů a drsnost povrchu	32
3.2 Povrch a jeho parametry	35
3.2.1 Povrch, profily a základny pro hodnocení	35
3.2.2 Výškové (amplitudové) parametry drsnosti povrchu	40
3.2.3 Parametry drsnosti povrchu v podélném směru profilu (frekvenční parametry)	43
3.2.4 Tvarové (hybridní) parametry profilu	45
3.2.5 Základní parametry a číselné hodnoty	47
3.3 Měření drsnosti povrchu	50
3.3.1 Kvalitativní hodnocení drsnosti povrchu	50
3.3.2 Profilové a plošné metody kvantitativního měření drsnosti povrchu	52
3.3.3 Použití otisků pro měření drsnosti povrchu	56
3.4 Vztah drsnosti povrchu a funkce plochy	57
3.5 Volba drsnosti povrchu	59
3.6 Literatura	59
4. Tolerování rozměrů	61
4.1 Lícování	61
4.2 Soustava tolerancí a uložení ISO	62
4.2.1 Termíny a definice	62
4.2.2 Značky, označování a výklad tolerancí, úchylek a uložení	67
4.2.3 Základy soustavy tolerancí a uložení ISO	72

OBSAH II. DÍLU

	str.
4.3 Pokyny pro volbu tolerance a uložení	77
4.4 Volba soustavy jednotné díry nebo jednotného hřídele	80
4.5 Některé vlivy na rozměry a uložení	83
4.6 Vztah mezi drsností povrchu a předepsanou tolerancí	86
4.7 Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů	90
4.8 Literatura	92
5. Rozměrové sítě (obvody)	93
5.1 Termíny a definice	96
5.2 Výpočet tolerancí a úchytek	103
5.2.1 Přímkové rozměrové obvody	103
5.2.2 Plošné rozměrové obvody	106
5.3 Literatura	114
6. Geometrické tolerance	115
6.1 Základní pojmy a definice	115
6.2 Definice geometrických tolerancí	121
6.3 Pravidlo nezávislosti a pravidlo závislosti	131
6.4 Literatura	134
7. Přílohy	135 -156
P.1 Charakter povrchu. Geometrické znaky povrchové textury	
P.2 Číselné hodnoty veličin drsnosti R_a , R_z , R_y , S_m , S , t_p , l	
P.3 Hodnoty drsnosti povrchu R_a a dříve používané značky	
P.4 Dosažitelné hodnoty R_z v závislosti na způsobu výroby	
P.5 Ukázky příčných profilů různě obroběných ploch	
P.6 Ukázky příčných profilů různě obroběných ploch	
P.7 Přednostní hodnoty R_a a příklady použití	
P.8 Volba R_a v závislosti na IT, D , T_F/T_D a typu spojení	
P.9 Číselné hodnoty normalizovaných tolerancí IT	
P.10 Rozsahy jmenovitých rozměrů	
P.11 Zaokrouhlování základních úchytek	
P.12 Vzorce pro výpočet základních úchytek hřídelů a děr	
P.13 Přehled tolerančních tříd děr	
P.14 Přehled tolerančních tříd hřídelů	
P.15 Zobrazení tolerančních tříd děr v uspořádání podle základních úchytek	
P.16 Zobrazení tolerančních tříd děr v uspořádání podle normalizovaných tolerančních stupňů	
P.17 Zobrazení tolerančních tříd hřídelů v uspořádání podle základních úchytek	
P.18 Zobrazení tolerančních tříd hřídelů v uspořádání podle normaliz. tolerančních stupňů	
P.19 Doporučená uložení v soustavě jednotné díry a jednotného hřídele	
P.20 Příklady užití některých přednostních doporučených uložení v soustavě jednotné díry	
P.21 Zobrazení velikosti tolerančních polí v závislosti na tolerančních stupních	