

1. ÚVOD .....	8
2. PRINCIPY POČÍTAČOVÉHO ŘÍZENÍ .....	8
3. ADAPTIVNÍ ŘÍZENÍ - AC .....	10
3.1 Teorie adaptivního řízení .....	11
3.2 Snímače pro AC .....	15
3.3 Řídící část AC .....	17
3.4 Aplikace na strojích .....	18
3.5 Strategie dělení řezu .....	21
3.6 Technologické aplikace .....	22
4. PAMĚŤOVÉ ŘÍZENÍ - MNC .....	23
4.1 Definice MNC .....	23
4.2 Blokové schéma a popis funkce .....	24
5. POČÍTAČOVÉ ŘÍZENÍ - CNC .....	26
5.1 Definice CNC .....	26
5.2 Principy CNC .....	27
5.3 Použité počítače .....	31
5.4 Blokové schéma a popis funkce .....	33
5.5 Aplikace na výrobních strojích .....	35
5.6 Čs.-CNC systémy .....	37
5.7 Programování a simulace technologie .....	40
6. ŘÍZENÍ STROJŮ .....	60
6.1 Řízení OC .....	60
6.2 Řízení TP .....	69
6.3 Řízení BOS a PVB .....	72
7. POČÍTAČOVÉ ŘÍZENÍ DNC .....	82
7.1 Definice DNC .....	82
7.2 Principy DNC systému .....	82
7.3 Způsob práce počítače v DNC .....	86
8. ŘÍZENÍ VÝROBNÍCH STROJŮ .....	90
8.1 Řízení IVÚ - OFF-LINE .....	93
8.2 Řízení PVS - ON-LINE .....	97
8.3 Předprojektová studie výrobního systému .....	111
9. ZÁVĚR .....	133

9.1	Zhodnocení stavu .....	133
9.2	Výhled do budoucnosti .....	133
10.	PŘEHLED POUŽITÉ LITERATURY .....	134
11.	PŘEHLED SYMBOLŮ a ZNAČEK .....	135