

OBSAH

1. MANAŽMENT KVALITY VÝROBY .....	5
1.1. Podstata a potreba kvality .....	5
1.2. Kritéria kvality .....	9
1.3. Súvťažnosti kvality a podnikateľskej prosperity .....	13
1.4. Predpoklady rozvoja kvality výroby .....	20
1.5. Manažment kvality v podniku.....	35
1.6. Ekonomické aspekty kvality .....	56
2. MANAŽMENT PRÍPRAVY NOVEJ PRODUKCIE .....	69
2.1. Funkcie a obsah prípravy výroby .....	69
2.2. Ekonomické zadanie prípravy novej produkcie .....	78
2.3. Organizácia prípravy výroby .....	85
2.4. Príprava výrobnotechnickej základne .....	133
2.5. Možnosti zdokonaľovania prípravy výroby .....	143
3. MANAŽMENT VÝROBNÉHO SYSTÉMU .....	200
3.1. Synergická analýza výrobného systému .....	201
3.2. Komponentná analýza výrobného systému .....	204
3.3. Funkčná analýza výrobného systému .....	208
3.4. Vnútropodniková špecializácia výroby .....	211
3.5. Zákonitosti organizácie priebehu výroby .....	222
3.6. Alokačný manažment výroby v podniku .....	231
3.7. Časová analýza priebehu výroby .....	264
4. MANAŽMENT OBSLUHY VÝROBY .....	272
4.1. Obsluha výroby ako súčasť manažmentu výroby .....	272
4.2. Subjekty manažmentu obsluhy výroby .....	279
4.2.1. Údržbársko-opravárska činnosť .....	279
4.2.2. Nástrojárske hospodárstvo .....	298
4.2.3. Energetické hospodárstvo .....	314
4.3. Tendencie rozvoja obslužných procesov .....	317
4.4. Automatizácia obsluhy výroby .....	320
5. MANAŽMENT MATERIÁLOVÉHO HOSPODÁRSTVA PODNIKU .....	330
5.1. Funkcie materiálového hospodárstva .....	330
5.2. Materiálové hospodárstvo ako inštitúcia .....	332
5.3. Ciele materiálového hospodárstva .....	333
5.4. Význam materiálového hospodárstva .....	335



6. MANAŽMENT PRUŽNEJ AUTOMATIZÁCIE VÝROBY .....	337
6.1. Historický vývoj a predpoklady zavádzania automatizácie výrobných procesov .....	337
6.2. Výpočtová technika vo výrobnom procese .....	339
6.3. Základné tendencie NC strojov .....	341
6.3.1. Požiadavky na NC stroje .....	342
6.3.2. Podstata číslicovo riadených /NC/ strojov .....	343
6.4. Pružné výrobné systémy .....	346
6.4.1. Podstata a význam pružných výrobných systémov .....	347
6.4.2. Štrukturálne členenie PVS a ich organizácia .....	350
6.5. Výrobné systémy na úrovni závodu .....	352
6.6. Stav rozvoja PVS vo svete .....	353
7. POČÍTAČOM INTEGROVANÉ RIADENIE VÝROBY .....	355
7.1. Obsah počítačom integrovaného riadenia výroby .....	355
7.2. Systém CAM - podpora výrobných činností počítačom .....	360
7.3. Využitie výpočtovej techniky v príprave výroby vo vyspelých krajinách sveta, možnosti použitia .....	362
7.4. Doterajšie uplatnenie a súčasný stav zavádzania výpočtovej techniky v technologickej príprave výroby v ČSFR .....	364
7.5. Charakteristika CAD/CAM systému a ich vybraných aplikácií ..	366
7.5.1. Výstavba CAD/CAM a jeho prvkov .....	367
7.5.2. Tvorba štandardov a modelov ako predpoklad CAD/CAM .....	368
7.5.3. Návrh a ponuka výrobku pomocou výpočtovej techniky .....	370
7.5.4. Možnosti použitia výpočtovej techniky v technologickej príprave výroby .....	374
7.6. Perspektívne smery využitia výpočtovej techniky v príprave výroby .....	375
7.7. Využitie počítačovej grafiky v príprave výroby .....	378