

ÚVOD .....	3
ČASŤ 1 - TECHNICKÉ ZADANIE.....	4
1.1 KONŠTRUKČNÝ NÁVRH BRÚSNEHO VRETENNÍKA PRE BRÚSENIE VEĽKO- ROZMEROVÝCH LOŽÍSK .....	5
1.2 PODROBNÉ RIEŠENIE KONŠTRUKČNEJ KONCEPCIE BRÚSNEHO VRETENNÍ- KA .....	6
1.3 KONŠTRUKČNÉ RIEŠENIE VRETENNÍKA A ZÁKLADNÉ VÝPOČTY.....	9
1.3.1 Vreteno brúsneho kotúča .....	11
1.3.1.1 Predný ložiskový uzol .....	11
1.3.1.2 Zadný ložiskový uzol .....	12
1.3.2 Vreteno náhonu .....	13
1.3.2.1 Predný ložiskový uzol .....	13
1.3.2.2 Zadný ložiskový uzol .....	13
1.3.3 Mazanie a oteplenie ložísk .....	14
1.3.4 Vretenová jednotka .....	17
1.3.5 Rám vretenníka .....	18
1.3.6 Technologická dispozícia vretena .....	19
1.3.7 Elektrický pohon .....	21
1.3.8 Remeňový prevod .....	22
1.3.9 Riešenie krytovania a chladenia brúsneho kotúča ....	22
1.4 ANALÝZA TECHNOLOGICKÝCH PARAMETROV .....	23
1.4.1 Voľba nástroja .....	23
1.4.2 Rezné podmienky .....	24
1.4.2.1 Rezná rýchlosť .....	24
1.4.2.2 Rezné sily a výpočet výkonu na vretene .....	25
1.4.2.3 Určenie výkonu motora .....	27
1.5 PEVNOSTNÉ A TUHOSTNÉ VÝPOČTY .....	28
1.5.1 Výpočet statických reakcií a tuhosti ložísk .....	29
1.5.2 Výpočet optimálnej vzdialenosti ložísk .....	30
1.5.3 Určenie tuhosti vretenníka .....	33
1.5.4 Výpočet trvanlivosti ložísk .....	36
1.5.5 Výpočet remeňového prevodu .....	40
1.5.6 Výpočet spojovacieho hriadeľa .....	42
1.6 ZÁVER .....	43
INDIVIDUÁLNE ZADANIA .....	44

## ČASŤ 2

2.1 NÁVRH KINEMATICKEJ SCHÉMY ZLOŽENÝCH PREVODOVÝCH SYSTÉMOV .	48
2.1.1 Rady otáčok a ich normalizácia .....	48
2.1.1.1 Odstupňovanie v geometrickom rade .....	48
2.1.1.2 Odstupňovanie v aritmetickom rade .....	50
2.1.1.3 Normalizácia otáčok .....	51
2.1.2 Štruktúrne siete prevodov .....	53
2.1.3 Diagram otáčok .....	56
2.1.4 Výpočet počtu zubov zloženého prevodového systému ...	57

2.1.5	Kinematická schéma zložených prevodových systémov ...	59
2.1.6	Výpočet skutočných otáčok vretena OS .....	62
2.1.7	Výpočet krútiaceho momentu na hriadeľoch zloženého prevodového systému .....	63
2.1.8	Výpočet modulov ozubených kolies .....	65
2.2	DYNAMIKA OBRÁBACÍCH STROJOV - MODELOVANIE .....	66
2.2.1	Pohybové rovnice kmitavých systémov o 1 <sup>o</sup> voľnosti ..	67
2.2.1.1	Zložky sústredených parametrických modelov .	67
2.2.1.2	Odvodenie pohybových rovníc .....	69
2.2.2	Systémy s viac stupňami voľnosti .....	79
2.2.2.1	Systém o 2 <sup>o</sup> voľnosti .....	80
 ČASŤ 3		
3.1	POPIS STROJA .....	88
3.1.1	Technické údaje .....	88
3.1.2	Celková kinematická dispozícia stroja .....	91
3.1.3	Systém mazania mechanizmov .....	91
3.1.4	Ovládacie, nastavovacie a indikačné prvky, obr. 3.8.	94
3.1.5	Otáčky vretena .....	96
3.1.6	Posuvy a rezanie závitov .....	97
3.1.7	Polohovanie a spevňovanie koníka a suportov .....	98
3.2	KONŠTRUKČNÉ UZLY SUI 50A .....	98
3.2.1	Lôžko - rám stroja, obr. 3.13 .....	98
3.2.2	Vretenník, obr. 3.14, 3.15, 3.16 .....	99
3.2.3	Prevodová - rýchlostná skriňa, obr. 3.17 .....	101
3.2.4	Ďalšie konštrukčné uzly .....	101
3.3	KONŠTRUKČNÉ ODLIŠNOSTI HROTOVÉHO SÚSTRUHU S ČÍSLICOVÝM RIADENÍM - SUI 63 NC .....	101
3.3.1	Celková kinematická dispozícia stroja .....	101
3.3.2	Vretenník .....	102
3.3.3	Prevodová skriňa .....	104
3.3.4	Pozdĺžny suport - os Z .....	104
3.3.5	Priečny suport .....	105
3.3.6	Štvorboká nástrojová hlava .....	105
	Osempolohová revolverová hlava .....	105
3.3.7	Koník .....	106
3.3.8	Niekoľko poznámok k mazaniu .....	107
	ZOZNAM POUŽITEJ LITERATÚRY .....	108
	ZOZNAM OBRÁZKOV A OBRÁZKY K 3. ČASTI .....	110
	PRÍLOHY K 1. ČASTI .....	149