

OBSAH

Předmluva	8
Úvod	11
1 Montáž strojů a zařízení	13
1.1 Organizace a způsoby montáže	13
1.1.1 Sled montáže	14
1.1.2 Druhy a formy montáže	14
1.1.2.1 Třídění montáže z hlediska její organizace	15
1.1.2.2 Třídění montáže z hlediska vyměnitelnosti součástí	18
1.2 Zařízení pracovišť montáže	19
1.3 Standardizace montáže	20
1.4 Mechanizace a automatizace montáži	24
1.4.1 Současný stav mechanizace a možnost uplatnění prvků automatizace	24
1.4.2 Prostředky pro mechanizaci montážních prací	25
1.4.2.1 Montážní mechanizační nářadí	25
1.4.2.2 Upínací a polohovací přípravky	26
1.4.2.3 Speciální přípravky na montáži	26
1.4.2.4 Průmyslové roboty a manipulátory	27
1.4.3 Vývojový trend montáže	27
1.5 Interní montáž strojů a zařízení	28
1.6 Externí montáž	29
1.6.1 Malá externí montáž	29
1.6.2 Kotvení, uložení a zapojení strojů	31
1.6.3 Oživování strojů a zařízení	33
1.6.4 Velká externí montáž	34
1.7 Bezpečnost montážních prací	35
2 Technická příprava montáže	43
2.1 Účel a charakteristika montážní dokumentace	43
2.2 Konstrukční příprava montáže	44
2.2.1 Číslování výkresů montážních jednotek	44
2.2.2 Členění montážních sestav	44
2.2.3 Kusovníky	45
2.2.4 Grafické formy vyjádření montážního sledu	47
2.3 Technologická příprava montáže	47
2.3.1 Technologická dokumentace	47
2.3.2 Vypracování montážních postupů	51
2.3.3 Normování montážních prací	61
2.3.3.1 Normování odhadem	63
2.3.3.2 Normování rozborové	63
2.4 Náklady na montážní práce	75
2.4.1 Náklady na mzdy	75
2.4.2 Náklady na pracovní prostředky	78
2.4.3 Náklady na elektrickou energii	79
2.5 Produktivita montážních prací	80
2.5.1 Výpočet produktivity práce	80
2.5.2 Růst produktivity a ekonomika práce	81
2.6 Protokoly zkoušení strojů a zařízení	82
2.7 Předávací a průvodní dokumentace	87

3	Montážní přípravky	89
3.1	Přípravky a jejich význam	89
3.1.1	Definice přípravku a rozdělení přípravků	89
3.1.2	Zásady pro konstrukci přípravků	90
3.1.3	Volba materiálu montážního přípravku	91
3.2	Montážní pomůcky	92
3.2.1	Hřebenové zvedáky	92
3.2.2	Šroubové zvedáky	96
3.2.3	Hydraulické zvedáky	98
3.2.4	Navíjedla	100
3.2.4.1	Nástenná navíjedla	100
3.2.4.2	Ruční vrátky	101
3.2.5	Kladkostroje	102
3.2.5.1	Kladkostroje násobné	102
3.2.5.2	Kladkostroje šroubové	102
3.3	Ustavení polohy	103
3.3.1	Volba základních poloh	103
3.3.2	Pevné opěrné prvky	104
3.3.2.1	Čepy	104
3.3.2.2	Příložky	106
3.3.2.3	Prizmatické opěrky	106
3.3.2.4	Opěrky kuželové	107
3.3.2.5	Opěrky válcové	108
3.3.2.6	Středící stavěcí čepy	109
3.3.3	Přestavitelné opěrky	110
3.3.4	Pomočné opěrky	110
3.4	Upínací prvky	111
3.4.1	Šrouby a matice	112
3.4.2	Výstředníky	117
3.4.3	Pneumatické upínání	118
3.4.3.1	Vzduchové válce	119
3.4.4	Upínky	119
3.5	Vrtací přípravky a vrtací pouzdra	120
3.6	Montážní a demontážní přípravky	122
3.6.1	Svařovací přípravky	122
3.6.2	Šroubovací přípravky a pomůcky	124
3.6.3	Lisovací přípravky	124
3.6.4	Přípravky pro lepení	124
3.6.5	Demontážní přípravky	125
4	Příklady typických montážních prací	126
4.1	Montáž obráběcích strojů	126
4.2	Montáž tvářecích strojů	130
4.2.1	Usazení stroje na základ	131
4.2.2	Montáž stroje na pracovišti	131
4.3	Montáž pístových kompresorů	132
4.4	Montáž turbokompresorů a parních turbín	138
4.4.1	Interní montáž lopatkových strojů	138
4.4.1.1	Rotory	139
4.4.1.2	Oběžná kola	139
4.4.1.3	Oběžné lopatky	140
4.4.2	Externí montáž turbíny	142
4.4.2.1	Montáž kondenzátoru	143
4.4.2.2	Montáž základových desek turbíny	147
4.4.2.3	Usazování tělesa turbíny	148
4.4.2.4	Montáž turbinových těles	151
4.4.2.5	Montáž nosných ložisek	151
4.4.2.6	Montáž axiálního ložiska	152

4.4.2.7	Montáž rotoru	153
4.4.2.8	Uložení mezistěn do tělesa turbíny	157
4.4.2.9	Uložení ucpávek v turbínových tělesech a mezistěnách	158
4.4.2.10	Uzavření turbíny	160
4.4.2.11	Montáž příslušenství k parní turbíně	162
4.4.2.12	Montáž olejové soustavy	163
4.4.2.13	Tepelné izolace turbínových těles	164
4.5	Montáž čerpadel	164
4.5.1	Interní montáž čerpadel	168
4.5.2	Externí montáž čerpadel	169
4.5.2.1	Hlavní zásady pro montáž čerpadel	174
4.5.2.2	Montáž čerpadel na základ	175
4.5.2.3	Montáž potrubí	175
4.6	Montáž ocelových konstrukcí	176
4.6.1	Etapy externích montážních prací	178
4.7	Kontrola a zkoušení smontovaných strojů	178
4.7.1	Obráběcí stroje	180
4.7.2	Tvářecí stroje	182
4.7.3	Čerpadla	183
4.7.4	Parní turbíny	185
5	Montáž a demontáž při opravách strojů	185
5.1	Všeobecné pokyny pro demontáž a montáž	185
5.1.1	Pokyny pro demontáž	185
5.1.2	Pokyny pro montáž	186
5.2	Diagnostika poruch strojů	187
5.2.1	Předmět a cíl technické diagnostiky	187
5.2.2	Poruchy a jejich příčiny	188
5.2.3	Zjištování technického stavu objektu	188
5.2.4	Význam technické diagnostiky	189
5.2.5	Příklad diagnostiky tvářecích strojů a jejich uzlů	189
5.3	Opravárenský servis	191
5.4	Mazání a utěšňování	193
5.4.1	Mazání	193
5.4.2	Maziva	199
5.4.3	Mazací soustava	199
5.4.4	Konzervace strojů a zařízení	201
5.4.5	Utěšňování	203
	Literatura	