

1	Úvod	5
1.1	Hlavní směry rozvoje technické přípravy výroby (TPV) ve strojírenství .....	8
1.2	Základní úkoly TPV .....	16
1.2.1	Podpora automatizace při zajišťování hlavních a zabezpečujících funkcí TPV..	17
1.2.2	Základní činnosti TPV .....	22
2	Automatizovaná pracoviště TPV integrovaná s ASŘP	25
2.1	Vývojové fáze automatizace TPV .....	28
2.2	Automatizované pracoviště technologické přípravy výroby (Tg PV) integrované s ASŘP ...	32
2.3	Technická příprava výroby v automatizovaných výrobních systémech .....	34
2.4	Malý automatizovaný systém technologa .....	37
3	Progresivní organizace informačního systému podniku pro automatizaci úloh TPV	39
3.1	Základní metodická východiška systému AUTOCLAS .....	41
3.2	Logická struktura informací systému AUTOCLAS..	41
3.3	Základní principy systému AUTOCLAS .....	42
3.4	Informace ASRP použité v systému AUTOCLAS ....	46
3.5	Automatická klasifikace a kódování informací v systému AUTOCLAS .....	49
3.6	Rozhodující funkce systému AUTOCLAS .....	53
4	Automatizované plánování TPV .....	60
4.1	Vytváření normativní základny .....	61
4.2	Určování disponibilních kapacitních zdrojů....	63
4.3	Plánování technické přípravy výroby .....	69
5	Automatizace navrhování technologických postupů (TP)	76
5.1	Základní přístupy k automatizovanému navrhování technologických postupů .....	77
5.1.1	Variantní sestavování technologického postupu .....	77
5.1.2	Generativní vytváření technologického postupu .....	81
5.2	Princip a popis vytváření Rámcových technologických postupů - RTP .....	84



	str.
5.3 Rozvoj metody a programovaného systému RTP....	85
6 Automatizovaný systém normování spotřeby práce	97
6.1 Charakteristika normování spotřeby práce.....	98
6.1.1 Rozborové metody stanovení norem času..	99
6.2 Automatizace tvorby norem výkonu .....	100
6.2.1 Základní principy automatizovaného systému normování .....	101
6.2.2 Struktura výpočtu normy času .....	104
6.2.3 Výpočetní technika pro ASNP .....	106
6.2.4 Programovací jazyky .....	107
6.3 Současný stav a další vývoj ASNP .....	108
6.4 Charakteristika vybraných subsystémů ASNP - profese soustružení .....	108
6.5 Automatizace normování - profese vrtání .....	112
7 Počítače pro technickou přípravu výroby	115
7.1 Vznik dat a informací TPV .....	115
7.2 Vytváření účelových datových souborů .....	117
7.3 Přenosy dat .....	119
7.4 Vybavení osobního počítače pro TPV .....	125
8 Využití reprografie v útvarech TPV	133
9 Metodický postup projektování automatizace TPV	138
9.1 Základní etapy projektování automatizace.....	138
9.2 Rozbor úrovně TPV z hlediska následné automatizace .....	139
9.2.1 Hodnocení připravenosti organizace k zavádění automatizace .....	140
9.3 Technický návrh automatizace přípravy výroby..	141
9.4 Pravidla pro výběr objektů automatizace .....	142
9.5 Stanovení úrovně automatizace TPV .....	143
10 Závěr	145
11 Literatura	146