

PŘEDMLUVA

1.	ÚVOD	Str.	3
2.	VÝPOČETNÍ SYSTÉM ADT		5
	2.1 Koncepce systému		5
	2.2 Operační systém DOS-V		5
	2.2.1 Příkazy OS		22
	2.2.2 Příkazy ovládání souborů FMGR		25
	2.3 Další systémové programy		30
	2.3.1 Textový editor		30
	2.3.2 Práce s adresáři -DTX		33
	2.3.3 Práce se soubory SH 98		34
	2.3.4 Program EIAISO		35
	2.3.5 Použití překladače FORTRAN 77		36
3.	POČÍTAČOVÁ SÍŤ		38
	3.1 Struktura a funkce sítě FELAN		39
	3.2 Uživatelsky frekventní programy sítě FELAN		46
	3.3 Implementace sítě FELAN		54
	3.4 Komunikace ADT - FELAN		58
4.	OBRÁBĚCÍ CENTRUM MCFH - 40/5		61
	4.1 Souřadný systém MCFH 40/5		62
	4.2 Programování MCFH 40/5		63
	4.3 Ukázky řešených školních úloh		73
	4.4 Seznam chyb systému NS 720		77
5.	DNC ŘÍZENÍ		80
	5.1 DNC systém ADT NS 720		80
	5.2 Zavedení a spuštění CNC interpretu		83
	5.3 Návod DNC - CNC komunikace		84
	5.4 Chyby DNC komunikace		94

PŘÍLOHY

A	Značky na štítcích pro obsluhu číslicově řízených obráběcích strojů	96
B	Kódování přípravných funkcí G	104
C	Kódování pomocných funkcí M	110
D	Kód ISO - 7	114
E	Kód ASCII	120

SEZNAM LITERATURY