

O B S A H

SEZNAM POUŽITÝCH JEDNOTEK A VELIČIN	5
PŘEDMLUVA	7
1. TEORIE TVÁŘENÍ (J. Kliber)	9
1.1. Výpočty napjatosti	9
1.2. Výpočty deformace a deformační rychlosti	10
1.3. Mohrovy kružnice	12
1.4. Tahová zkouška	17
1.5. Tlaková zkouška	25
1.6. Krutová zkouška	30
2. PLASTICITA (J. Kliber)	35
2.1. Struktura hmoty	35
2.2. Aktivační energie a tvařitelnost	38
2.3. Kinetika dynamické rekrytalizace	43
3. KOVÁNÍ (M. Greger)	45
3.1. Kování podélných volných výkovků z ingotu	45
3.2. Kování náprav	54
3.3. Konstrukce záplastkového výkovku	60
3.4. Kování záplastkových výkovků	68
4. VÁLCOVÁNÍ	79
4.1. Ověření zákona zachování objemu při laboratorním válcování plechu (I. Schindler)	79
4.2. Výpočet deformační síly při válcování za tepla (F. Kuře)	86
4.3. Výpočet deformační síly při válcování za studena	92
4.4. Válcování s tahy (J. Kliber)	97
4.5. Měření energosilových parametrů při válcování (F. Kuře)	103
5. METALURGICKÁ TVAŘITELNOST (I. Schindler)	109
5.1. Interaktivní výpočet aktivační energie při tváření za tepla	109
5.2. Komplexní hodnocení výsledků spojité zkoušky krutem	117
5.3. Trojrozměrné mapy deformačních odporů s uvažováním vlivu dynamické rekrytalizace	124

Tváření kovů

6. TVÁŘENÍ NEŽELEZNÝCH KOVŮ (M. Greger).....	133
6.1. Deformační odpory neželezných kovů	133
6.2. Tažení tyčí a drátů	147
6.3. Volné tažení plechu	158
7. NEKONVENČNÍ TVÁŘENÍ (M. Greger)	163
7.1. Hydromechanické tažení plechu.....	163
7.2. Kování na kovacích válcích.....	174
7.3. Tvařitelnost za studena	183
LITERATURA.....	191