

## OBSAH

Úvod	3
Doškář J., ČSSR Výhledy rozvoje přesného lití	5
Яблонски Е., Яковски В., Кардечки В., Польша Новий метод исследований литейной усадки воскообразных модельных составов для литья по выплавляемым моделям	18
Fuss B., DDR Erfahrungen und Ergebnisse beim Ausschmelzen des Modellstoffes	20
Schneider J., Večeřa J., ČSSR Mechanizace procesu vytavování, regenerace a úpravy voskové směsi	28
Valenta J., Kanada Computer-gesteuertes mechanisches Abtrennen von Feingusstecken	39
Homolka M., ČSSR Bezpečnost a hygiena práce ve slévárnách přesného lití metodou vytavitelného modelu	44
Kálmán L., Tóth T., MLR Möglichkeiten der Anwendung billigere Rohstoffe im Stahlfeingiessen	51
Horn G., Liesch G., DDR Wirkungsweise bestimmter Modifizierungen auf die Eigenschaften von Ethylsilicat	63
Вилица А., Помыник Т., Польша Влияние вакуумной плавки на механические свойства жаропрочного, литейного сплава никеля ХС6КВН	71
Гурин Ю., Польша Влияние на структуру и механические свойства литей- ного жаропрочного сплава на основе никеля	84
Horejš J., Bína V., Hakl J., ČSSR Vliv podmínek tuhnutí na mechanické vlastnosti přeených odlitků	94
Teodorescu A., Rumunsko Feingiessen mit Ausschmelzmodellen von Hochfesten Spharogussteilen	101
Hakl J., Kroupa F., Pech R., Vočka I., ČSSR Pájení přeených odlitků z Ni žárupevných slitin	109
Lorch D., NSR Neue Erkenntnisse bei der Fertigung von Al-Feinguss in der Fürstlich Hohenzollernschen Hüttenverwaltung Laucherthal	117
Just D., Forejt M., Ptáčková M., Macášek I., ČSSR Metalografické a fraktografické hodnocení struktur- ních součástí litých nástrojů pro tváření	128

Rous S., ČSSR Problematika ověřování mechanických vlastností na přesně litých zkušebních tyčích	137
Macásek I., Zemčík L., Žežula J., ČSSR Přesné odlévání nástrojů pro tváření za tepla z modifikovaných ocelí	146
Svatoš Z., ČSSR Metody kontroly chemického složení materiálů přesné- ho lití	153
Fiala A., Čech J., ČSSR Příspěvek ke zjišťování pružných vlastností kera- mických materiálů pomocí ultrazvuku	160
Kapl J., ČSSR Keramické formy a jádra vyrobené metodou AVNET SHAW	168
Перевозкин В.Л., СССР Влияние особенностей технологического процесса изго- товления керамических форм при литье по выплавляемым моделям на качество и себестоимость отливок	178
Lusniak-Lech L., a kol. PLR A copolymeric silicate binder for ceramic moulds for the investment casting process	184
Cihlář J., Rusín K., ČSSR Perspektivní metody studia a kontroly materiálů pro výrobu forem pro přesné lití	192
Jablonski J., Jankowski W., Żardecki W., PLR Silprec-Technologie, ein neues Feingiessverfahren	202
Fülöp A., István F., Koloszváry Z., Rumunsko Production of investment shell molds without intermediate drying	212