

OBSAH

	strana
X. POČÍTAČEM ŘÍZENÉ SOUSTRUŽENÍ	
1. Třískové opracování materiálů	4
2. Školní soustruh EMCO UNIMAT Basic	4
2.1. Základní technický popis	4
2.2. Ovládání stroje	7
2.2.1. Ruční soustružení	7
2.2.2. Řízení soustruhu počítačem	7
3. Volba optimálních podmínek obrábění	8
4. Základní poznatky o soustružení	10
4.1. Hlavní způsoby soustružení a používané nástroje	10
4.2. Příklad výrobního postupu	14
4.3. Řezání závitů	16
4.3.1. Základní předpoklady	16
4.3.2. Rozměrové a konstrukční dispozice	16
4.3.3. Přípravná fáze výroby závitů	18
5. Úvod k softwaru UNIMAT PC	21
6. Úkol cvičení	25
Literatura	25
XI. ZAKONČOVÁNÍ OPTICKÝCH VLÁKEN KONEKTORY	
1. Charakteristika vláknové optiky	26
2. Vymezení sledovaného rozsahu vláknové optiky	26
3. Přenos energie optickým vláknem	27
3.1. Šíření zářivé energie	27
3.2. Ztráty zářivé energie	29
4. Konstrukce optických vláken	30
5. Optické vláknové kabely	33
6. Spojovací prvky pro optická vlákna	35
6.1. Příčiny ztrát konektorového spojení vláken	35
6.2. Hodnocení ztrát u vláknových spojů	38
6.3. Vláknové optické konektory	40
6.3.1. Uplatnění jednotlivých typů konektorů v praxi	40
6.3.2. Konstrukční provedení konektorů	42
6.3.3. Základní díl konektoru	44
6.3.4. Pozoruhodné typy konektorů	45
6.4. Útlum vláknových konektorů a jeho měření	46
6.4.1. Vložný a zpětný útlum konektoru	46
6.4.2. Přímé měření vložného útlumu	47
6.4.3. Reflektometrické měření	49
6.5. Postup při aplikaci konektoru	50
6.5.1. Technologie zalepení a zabroušení vlákna	50
6.5.2. Technologie zalomení konce vlákna	53
7. Zadání úkolu	53
Literatura	53