

1. Úvod - základní informace	3
2. Úkol a obsah zadání	3
3. Vzory grafické úpravy výpočtů, tabulek a grafů	6
4. Seznam symbolů a značek	7
5. Postup, vzorce a návody ke kapacitním propočtům	9
6. Kontrola kapacitního propočtu počítačem	13
7. Volba palety	14
8. Zásady pro tvorbu celkové dispozice obrobny (dílny) jako části mechanického provozu	15
9. Koncepce volby a uspořádání výrobního zařízení obrobny	17
9.1 Zásady pro výběr strojů a zařízení	17
9.2 Zásady uspořádání výrobních strojů a zařízení	17
9.3 Rozmísťování skupin obráběcích strojů	18
9.4 Vzory umístění jednotlivých skupin strojů	19
10. Zásady, které musí projektant dodržovat při rozmísťování jednotlivých strojů a zařízení z hlediska bezpečnosti práce a komplexnosti projektu	20
10.1 Vzdálenosti strojů od sebe nebo od jiných pevných částí	21
11. Výběr technologických značek při cvičení z PVS	22
12. Orientace v třídníku výrobních strojů a zařízení	24
13. Hlavní technické údaje a půdorysné náčrtky nejužívanějších obráběcích strojů	25
14. Mezioperační a operační manipulace	29
15. Ekonomické hodnocení navrhovaného projektu	30
15.1 Hodnocení a výběr variant	31
15.2 Výsledné hodnocení navrhovaného projektu	33
15.3 Technicko-hospodářské ukazatele	34
16. Trojúhelníková metoda	36