

O b s a ě

- A - Ing. Rudolf Setnička
Úvod.
- B - Ing. Jaroslav Šenberger
Optimální způsob legování korozivzdorných chrom-
niklových ocelí vyráběných v elektrických oblou-
kových pecích.
- C - Výroba uhlíkové a nízkolegované oceli na odlitky
v zásadité elektrické obloukové peci pod jednou
struskou.
- D - Ing. František Matula.
Provozní zkušenosti se spektrometrickou analýzou
v ČKD, o.p., závodě Kutná Hora.
- E - Ing. Karel Stránský, CSc.
Termodynamika tvorby vměstků při krystalizaci
oceli na odlitky.
- F - Ing. Jan Zvelebil
Výkon transformátoru a volba výkonového vypínače
VN pro elektrické obloukové pece.
- G - Bedřich Študent
Žárovzdorné vyzdívky a jejich údržba v elektric-
kých obloukových pecích.
- H - Ing. Alois Hutla, CSc.
Ing. Petr Levíček
K některým otázkám intenzifikace redukčního údobí
tavby.
- I - Ing. Petr Levíček
Ing. Václav Kafka
Ekonomie výroby oceli pod jednou struskou.
- J - Maxmilián Skála
Napájení elektrických obloukových pecí.
- K - Ing. Petr Levíček
Ing. František Nebeský
Metalurgie výroby oceli ČSN 42 2713.