

Úvod Ing. E. Neuhäusl	1
Soudobé vstřikovací stroje pro zpracování plastů a jejich řídicí systémy Ing.L.Zeman, Ing.E.Neuhäusl, Ing.J.Pav- líček, Ing.J.Linhart	3
Perspektívne zámery vo vývoji čs. vstrekovacích strojov a prídavných zariadení Ing.A.Škuba, CSc.	20
Procesorový řídicí systém pro čs. vstřikovací stroje Ing.O.Kebrle, Ing.L.Zeman, Ing.J.Pavlíček	26
Nové způsoby řízení jednotlivých fází vstřikova- cího cyklu Ing.J.Linhart, Ing.E.Neuhäusl	38
Ochlazování výstřiků z termoplastů a tepelná bilance vstřikovací formy Ing.L.Zeman, Ing.J.Linhart	49
Přístroj HRIL-T pro komplexní vyhodnocování stavu a vlastností výstřiku Ing.J.Pavlíček, Ing.L.Zeman	65
Optimalizace procesu vstřikování s využitím technologických ploch Ing.J.Linhart, Ing.E.Neuhäusl, Ing.M.Brummel	77
Zpětnovazebné řízení procesu vstřikování s vyu- žitím přístroje HRIL-T Ing.E.Neuhäusl, Ing.J.Linhart, Ing.J.Pavlíček, Ing.L.Zeman	89
CAD/CAM v procesu vstřikování plastů - konstru- ování forem Ing.L.Zeman	99
Multiprocesorový řídicí systém a nové prvky vstři- kovacích strojů na plasty Ing.A.Vašíček, CSc., Ing.O.Teisler, Prof.Ing.Sva- topluk Valenta, CSc.	113
Problematika výroby vstřikovacích forem pro malé serie výstřiku Ing.L.Bobčík	122

Nové poznatky v reologii tavenin ve vztahu k procesu vstřikování Ing.F.Marek, Ing.J.Němeček, Ing.E.Neuhäusl	131
Formulace stavu a vlastností výstřiků procesními parametry technologie vstřikování Ing.E.Neuhäusl	136
Metody zjišťování stavu výstřiků z termoplastů Ing.M.Brummel	154
Nedestruktivní metoda zjišťování optimálních podmínek zpracování tvářených výrobků z plastů Ing.J.Czerný, CSc.	166
Vliv technologických podmínek na vybrané mechanické vlastnosti modelového výstřiku z Polyolefinu Ing.M.Šafařík	173
Vstřikování mod. pro Nerafen Ing.J.Piškula	180
Vstřikování vývojových typů Spolamidu Ing.J.Rubeš	188
Problémy vstřikování kompozitu s termoplastickou maticí Ing.J.Krebs, CSc.	194
Strukturní vstřikování s následným pootevřením formy Ing.F.Šmejkal, CSc.	201
Přístrojová deska vozu Škoda Favorit - zkušenosti se vstřikováním Taborenu Ing.F.Kratochvíl	211
Spojování hliníkových profilů vstřikováním termoplastů J.Vodička	216
Výroba prototypových výstřiků ve SVÚM M.Tomeš	220
Vývoj technologie reaktivního vstřikování v ČSSR - RIM na bázi polyamidu Ing.J.Šimoník, CSc. a kol	227
Vstřikování reaktoplastů Ing.P.Marek, Ing.O.Marek	235
Využití technologie vakuoinjekčního vstřikování pro přípravu dílu z vyztužených plastů Ing.M.Beranová, CSc.	239
Dvojkomponentní vstřikování plastů Ing.L.Krascsenics	245
Spritzgiessverfahren für die Verarbeitung von technischen Kunststoffen - Dipl.Ing.Eckardt, BRD	250