

OBSAH

	Strana
ÚVOD.....	3
1 VÝROBA PŘEKLIŽEK	5
1.1 Konstrukční principy a základní pojmy	5
1.2 Příprava lepicích směsí.....	7
1.2.1 Základní principy při používání lepidel	7
1.2.2 Příprava lepicí směsi	11
1.3 Nanášení lepicích směsí	15
1.3.1 Nanášení lepicích směsí válcovými nanašečkami	15
1.3.2 Nanášení lepicích směsí poléváním	17
1.3.3 Nanášení lepicích směsí vytlačováním.....	18
1.3.4 Nanášení lepicích směsí rozprašováním.....	18
1.4 Skládání souborů	19
1.5 Předlisování překližek	22
1.6 Lisování překližek	23
1.6.1 Základní parametry při lisování překližek.....	23
1.6.2 Zařízení na lisování překližek	25
1.6.2.1 Víceetážové hydraulické lisy.....	26
1.6.2.2 Jednoetážové hydraulické lisy.....	28
1.6.2.3 Hydraulické lisy s vysokofrekvenčním ohřevem	28
1.6.2.4 Lisovací linky na lisování překližek.....	29
1.6.3 Konstrukce překližek.....	31
1.6.4 Úprava odolnosti překližek	32
1.6.4.1 Ochrana proti ohni.....	32
1.6.4.2 Ochrana proti plísni.....	33
1.7 Dokončovací práce při výrobě překližek.....	34
1.7.1 Formátování překližek.....	34
1.7.2 Oprava překližek	34
1.7.3 Broušení překližek.....	35
1.7.3.1 Válcové brusky	35
1.7.3.2 Širokopásové brusky	36
1.7.4 Třídění a skladování překližek	39
1.7.5 Skladování překližek	39
1.8 Vodovzdorné překližky	40
1.9 Letecké překližky	41
2 VÝROBA OKRASNÝCH DÝH.....	42
2.1 Základní parametry při krájení dýh.....	42
2.2 Příprava kulatiny ke krájení	49
2.2.1 Zkracování a podélné dělení výřezů.....	49
2.2.2 Hydrotermická úprava.....	56
2.3 Krájení dýh	56
2.3.1 Krájecí stroje a jejich části	56
2.3.1.1 Horizontální krájecí stroje	56
2.3.1.2 Vertikální krájecí stroje	63
2.3.1.3 Rotační krájecí stroje.....	65
2.3.1.4 Skloněné - šikmé krájecí stroje	69

2.3.1.5	Podélné krájecí stroje	69
2.4	Sušení krájených dých.....	73
2.5	Adjustace svazků dých.....	77
2.5.1	Stříhání a frézování dých	77
2.5.2	Měření svazků dých	81
2.6	Broušení dýchárenských nožů	82
2.7	Výroba dých s reprodukovatelnou texturou.....	84
2.8	Výroba mikrodých	86
2.9	Difúzně modifikované dekorativní dýhy.....	86
2.10	Skladování dých.....	87
3	SPECIÁLNÍ PŘEKLIŽOVANÉ DESKY	88
3.1	JIKO desky	88
3.2	Elektropřekližka	88
3.3	Překližované trubky.....	89
3.4	Vrstvené lisované dřevo	90
3.5	LVL (Microllam).....	92
3.6	PSL (Parallam)	93
3.7	Lamely.....	94
3.8	Bio desky.....	95
3.9	Kombinované překližované desky	97
3.10	Voštinové desky	98
3.11	Likusové desky.....	99
4	VÝROBA LAŤOVEK	100
4.1	Klasifikace a základní pojmy	100
4.2	Výroba laťovkových středů.....	102
4.2.1	Výroba laťovkových středů spojených motouzem.....	102
4.2.2	Výroba laťovkových středů lepených	103
4.2.3	Výroba laťovkových středů "S"	104
4.2.4	Výroba tyčinkových laťovkových středů	104
4.2.5	Výroba laťovkových středů spojených vláknem (<i>system ANRA</i>)	105
4.3	Nanášení lepicích směsí	105
4.4	Lisování laťovek.....	105
4.5	Dokončovací práce při výrobě laťovek	105
4.6	Desky Hokart.....	106
5	VLASTNOSTI PŘEKLIŽEK	107
5.1	Fyzikální vlastnosti překližek.....	107
5.1.1	Hustota	107
5.1.2	Vlhkost	107
5.1.3	Nasákivost a navlhavost.....	108
5.1.4	Bobtnání a sesychání	108
5.1.5	Tepelná vodivost	108
5.1.6	Zvukové vlastnosti	109
5.1.7	Biologické vlastnosti	109
5.2	Mechanické vlastnosti	109
6	LITERATURA	111