

O b s a h

	str.
Kvantitativní nedestruktivní vyhodnocování strukturně mechanických vlastností materiálů a elektronické zpracování dat měření	7
Doc. Ing. Bohumil MÍŠEK, CSc. VUT FS Brno	
Experimentální ověření strukturuometru řízeného počítačem	15
Ing. Jiří ULLMANN, Bořivoj KUBALA Nová huť K. Gottwalda, Ostrava	
Kontrola totožnosti trubkových ocelí třídy 15 strukturuometry s mikroprocesorem	23
Arnošt UHER Vítkovice ŽSKG k. p. Ostrava	
Elektromagnetický strukturoskop MELVIS	32
Ing. Libor KELLER ZVL VÚVL Brno	
Zjišťování povrchových vad válcované kulatiny za tepla linkou Defektoterm	39
Ing. Vladimír MATUŠKA Třinecké železářny VŘSR, Třinec	
Provozní zkoušení kondenzátorových trubek vířivými proudy	49
Ing. Jiří SKOTNICA KKMS Chomutov	
Leptoskop 2015 - přístroj pro měření nemagnetických vrstev na feromagnetickém základu	58
Ing. Jiří BURIAN POLDI SONP Kladno	

	str.
Spárová koroze trubek výměníků tepla Ing. Lubomír BERAN a kol. Chemické závody Litvínov	68
Nedestruktivní defektoskopie v papírenském průmyslu Jindřich BAROCH Severočeské papírny n. p. Štětí	76
Mechanizácia kontrol materiálu výmenníkových rúrok parogenerátorov JE S VVER 440 metódou vírivých prúdov Ing. Stanislav KUBIŠ, CSc. Ing. Miroslav HERMAN Výskumný ústav jadrových elektrární Trnava	83
Poznatky z aplikácie metódy vírivých prúdov pri skúšaní rúrok tepelných výmenníkov Ing. S. KUBIŠ, CSc., M. HERKA, Ing. P. HOLEC Výskumný ústav jadrových elektrární Trnava	90
Meranie tenkých hrúbok kovových materiálov ultrazvukom Ing. Martin KUNA Výskumný ústav jadrových elektrární Trnava	98
Zkoušky těsnosti kovových výsterek a plášťů Ing. František UNGR k. p. Škoda Plzeň	108
Náhrada heliové zkoušky těsnosti ochranných výklenků primárních kolektorů parních generátorů VVER - 440 zkouškou vakuovou RNDr. Miroslav KAWALEC Vítkovice, koncern, Ostrava	116
Defektoskopická kontrola při výrobě jaderných komponent pro VVER 1000 Josef PELIKÁN k. p. Škoda Plzeň	126

	str.
Defektoskopie palivových článků Ing. P. BERAN k. p. Škoda Plzeň	134
Detekce koroze hliníkových slitin neutronografickou metodou Ing. Václav BÍZEK, CSc., Ing. Zbyněk ZAVADIL SVÚM Praha	142
Aplikační možnosti filmové průmyslové tomografie Ing. Zbyněk ZAVADIL SVÚM Praha	149
Senzitometrie fotomateriálů pro defektoskopii RNDr. Michal DOBIÁŠ Fotochema n. p. Hradec Králové	156
Nové technické rentgenové filmy INDUX a jejich zpracování Ing. Josef DOSTÁL Fotochema n. p. Hradec Králové	163
Stav výroby, vývoje a použití čs. radioskopického systému Ing. Jan ŠPUNDA, CSc., Ing. Jan KOMANEC, Ing. Jiří POCHMAN VPZ Praha - Běchovice	177
Defektoskopické uzavřené radionuklidové zářiče (URZ), autorizované a provozní zkoušky, doporučená doba používání a klasifikace Václav VONDRUŠKA, Jan HOLUB, Korneš STOPEK ÚVVVR Praha	183

	str.
Hodnocení výsledků defektoskopických zkoušek svarových spojů prozařováním	196
Jaroslav KESL k. p. Škoda Plzeň	
Zjistitelnost a ohodnocení skutečných vad svarů zkouškou ultrazvukem a prozářením	203
Ing. Evžen HONCĚ, CSc. SVÚM Praha	
Automatizovaná ultrazvuková imersní kontrola	213
Ing. Jindřich JIRK, Ing. Jindřich PASSER, RNDr. Michael SMRČKA, CSc. VÚ ČKD Praha	
Útlum ultrazvuku ve struktuře kalených železničních kol	226
Ing. Bernard KOPEC Železářny a drátovny n. p. Bohumín	
Využití povrchových ultrazvukových vln pro zkoušení obručí a celistvých kol	233
Ing. Věra GOEROJOVÁ ÚVAR ŽPO Nymburk	
Mechanizace defektoskopické kontroly náprav vozových dvojkolí	241
Ing. Vlastimil BURIAN ÚVAR ŽPO Nymburk	
Fokusace ultrazvuku v defektoskopii čočkami a zakřivenými povrchy	248
Ing. Jaroslav OBRAZ, CSc. SVÚSS Praha	

- K možnostem užití Hilbertovy transformace ke
zkvalitnění vyhodnocování ultrazvukových měření 260
Doc. Ing. Josef MANDÁK, CSc.
VVTŠ Liptovský Mikuláš
- Zjišťování velikosti a orientace malých plochých
vad ultrazvukem amplitudovou metodou 266
Ing. Stanislav ŠVACHOUČEK
Ing. Miroslav VATRAS
SVÚSS Praha
- Princíp a vlastnosti ultrazvukového přenosného
hrúbkomera VUMA UPH-1 273
Ing. Zdenko FIGURA, CSc.
VUMA OVVJ Nové Mesto nad Váhom
- Přístroje pro měření tloušťek a rychlostí
ultrazvukového vlnění 278
Ing. Rudolf BÁLEK, CSc.
ČVUT FEL Praha
- Kontrola lepených spojů impedanční metodou
přístrojem AD-87-MZL 284
Prom. fyz. Petr MAŘÍK
k. p. Škoda Plzeň
Ing. Zbyněk ZAVADIL
SVÚM Praha