

Obsah

Úvod	7
Poznámky k obsahu svazku	8
1. Přehled stříhání na lisech	9
Základní názvosloví nástrojů	10
2. Zásady konstrukce prostřihovadel	13
Vůle mezi průstřižníkem a průstřižnicí	13
Střižná síla	15
Nástřih	18
Materiál a obvyklé části střižných nástrojů	21
Vodící stojánky	23
3. Příklady střižných nástrojů	27
Střižné nástroje pro malý počet kusů	27
Desková prostřihovadla	29
Postupové střižné nástroje	32
Sloučená prostřihovadla	36
Zrcadlové prostřihovadlo	39
Nožové střižné nástroje	40
Slinuté karbidy na střižných nástrojích	42
Děrovací prostřihovadla	45
Děrovadla s výsuvnými střižníky	48
Prostřihování malých děr v tlustém materiálu	48
Děrování stěn výtažků	51
Univerzální nástroje	56
Děrovací stojánky	60
Ostřížení okraje výtažku	61
Přistřihování a přesné výstřižky	62

Obstříhávání	69
Stříhání za tepla	70
Stříhání pryží	70
Dělení tyčového materiálu	72
Lámání materiálu za studena	72
Stříhání tyčového materiálu	73
Stříhání válcovaných profilů	75
Ostřihování obrobků	78
Protahování ve střižném nástroji	80
Rovnění výstřižků	82
4. Mechanizace v lisovnách	83
Elektrická ochrana nástrojů	83
Mechanizace výměny nástrojů na lisech	84
Závěr	86