

<b>9</b>	<b>SUPERPLASTICITA</b>	<b>9-1</b>
<b>9.1</b>	<b>Úvod</b>	<b>9-1</b>
9.1.1	Definice	9-1
9.1.2	Podmínky strukturní superplastické deformace	9-1
9.1.3	Historický přehled	9-2
<b>9.2</b>	<b>Základní rozdělení typů superplastické deformace</b>	<b>9-2</b>
<b>9.3</b>	<b>Fenomenologický popis superplastické deformace</b>	<b>9-3</b>
9.3.1	Křivka napětí–deformace $\sigma - \epsilon$	9-3
<b>9.4</b>	<b>Měření koeficientu <math>m</math></b>	<b>9-5</b>
9.4.1	Statická metoda (Dunlop-Taplin)	9-5
9.4.2	Změna rychlosti deformace (Backofen)	9-5
9.4.3	Relaxace napětí	9-6
<b>9.5</b>	<b>Fyzikální podstata</b>	<b>9-7</b>
9.5.1	Pozorované jevy během superplastické deformace	9-7
<b>9.6</b>	<b>Modely superplastické deformace</b>	<b>9-8</b>
9.6.1	Model Ashby-Verrall	9-8
9.6.2	Dislokačně akomodované (přizpůsobené) modely	9-9
9.6.3	Kombinované modely	9-10
<b>9.7</b>	<b>Kavitace v průběhu superplastického tečení</b>	<b>9-10</b>
<b>9.8</b>	<b>Superplastické materiály</b>	<b>9-11</b>
9.8.1	Hliníkové slitiny	9-12
9.8.2	Superplasticita ocelí	9-13
9.8.3	Disperzně stabilizované ocele	9-14
9.8.4	Segregačně stabilizované ocele.	9-15
9.8.5	Slitiny Ti	9-16
<b>9.9</b>	<b>Výrobní technologie</b>	<b>9-17</b>
9.9.1	Izotermické objemové tváření	9-17
9.9.2	Technologie SPF (Super Plastic Forming)	9-18
	<b>Použitá a doporučená literatura</b>	<b>9-22</b>