

OBSAH

strana

1.	Operativní řízení výroby	5
1.1	Normativy operativního řízení výroby.....	5
1.2	Sekvenční problém	6
1.3	Operativní plán zásobování	8
2.	Řízení hmotného toku materiálu	10
2.1	Šachovnicová tabulka, Sankyeův diagram, metoda souřadnic.....	10
2.2	CRAFT	13
2.3	Trojúhelníková metoda.....	16
3.	Provozní schopnost výrobního zařízení.....	19
3.1	Adverzní minimum.....	19
4.	Časové studie	21
4.1	Snímek pracovního dne	21
4.2	Momentové pozorování.....	23
5.	Metody síťové analýzy	25
4.1	CPM	25
4.2	PERT	27