

OBSAH

Předmluva	7
Úvod	9
Základní pojmy, názvosloví, druhy a použití dýh	11
Rozdíly mezi dýhami řezanými, krájenými a loupánými	15
Surovina k výrobě dýh	15
Vady dřeva snižující možnost jeho použití k výrobě dýh	23
Dřeviny zpracováváné v dýhařství	25
Ochrana jakosti suroviny ve skladech	30
Houby	31
Vývin hub	31
Postup houbové infekce ve dřevě	33
Způsoby ochrany kulatiny proti houbám	36
Sklady kulatiny v závodech	45
Vymanipulování dyhárenských výřezů k loupání a krájení	52
Tepelné zpracovávání dřeva	56
Odkorňování	69
Výroba loupáných dýh	76
Středění špalků	76
Theorie loupání	82
Loupací stroje	135
Postup prací při normálním loupání	150
Změna tloušťky dýh během loupání	151
Loupání s přerušením a bez přerušení	153
Loupání s použitím ořezávacích nožíků	154
Podélné nařezávání špalků okružní pilou	156
Excentrické loupání	156
Výkon loupacího stroje	157
Rychlost řezu při loupání	163
Využití suroviny při loupání	166
Vady loupáných dýh, jejich příčiny a odstranění	170
Energie potřebná k pohonu loupacích strojů	175
Typy a technická data loupacích strojů	185

Stříhání dých	186
Pedálové nůžky	187
Nůžky s motorovým pohonem	188
Motorové nůžky s automatickým podáváním dýhy	188
Nůžky s jednoetážovým dlouhým dopravním pásem	189
Nůžky s mnohoetážovým dopravním pásem	189
Mezisklad dých na válcích	191
Srovnání různých způsobů dopravy dýhy mezi loupacím strojem a nůžkami	192
Stříhání dýchových pásů a odpadových dých	194
Vysoušení dých	198
Třídění vysušených dých	198
Spojování dých	200
Vysprávka vad v dýchách	219
Výroba krájených dých	223
Theorie krájení	223
Surovina k výrobě krájených dých	225
Dělení výřezů	225
Postup prací při krájení	229
Výtěž krájených dých	230
Konstrukce krájecích strojů	231
Vysoušení krájených dých	238
Manipulace, třídění a balení krájených dých	240
Výroba řezaných dých	241
Výroba některých speciálních druhů dých	245
Dýhy na kulaté desky	245
Letecké dýhy	245
Akumulátorové dýhy	248
Dýhy k výrobě krabic	251
Krájení dých rotačními sekacími stroji	252
Nože a tlačné lišty loupací i krájecí a jejich ostření	253
Technické požadavky	253
Brusné kotouče	253
Opotřebení nožů a tlačných lišt	255
Stroje k ostření nožů a tlačných lišt	256
Zkoušení a udržování ostřicích strojů	261
Postup práce při ostření	262
Obtahování nožů a kontrola ostření	263
Časové normy ostření a normy spotřeby brusných kotoučů	264
Předávání nožů k ostření	266
Použitá literatura	267
Rejstřík	268