

Obsah

Obsah	3
1. Tvářecí stroje	5
2. Charakteristiky základních tvářecích pochodů	10
Deformační odpor	10
Tvářecí síla a práce	12
3. Pracovní cyklus tvářecích strojů	15
4. Akumulace energie	17
Přímý pohon	17
Nepřímý pohon	18
Setrvačník - jako akumulátor kinetické energie a stupeň využití setrvačníku.	19
Stupeň využití energie	19
Plynový akumulátor	20
5. Základní technické parametry tvářecích strojů	22
Jmenovitá síla	22
Jmenovitý, užitečný a pracovní zdvih	22
Jmenovitá práce	23
Jmenovitá rychlosť	23
Přesnost práce tvářecích strojů	23
Tuhost pracovního prostoru	24
6. Model tuhosti pracovního prostoru	26
Volba tuhosti pracovního prostoru	29
Vliv tuhosti pracovního prostoru na tvářecí charakteristiku	32
7. Přenos energie na tvářecích strojích	38
Přenos energie při pracovním zdvihu	39
Tvářecí stroje pracující rázem	42
Účinnost přenosu energie při rázu	44
8. Mechanické lisy	45
Základy výpočtu pohonu výstředníkových a klikových lisů	46
Základ lisů - čtyřkloubový mechanismus	47
Vícečlenné mechanismy	47
9. Kinematika pohonů	49
Kinematika klikového mechanismu	49
Jmenovitý zdvih	51
Jmenovitá rychlosť beranu	51
Kinematika kolenového mechanismu	52
10. Síly a momenty	54
Základní síla lisu a kroutící moment na klikovém hřídeli	54
10.1 Metoda zjišťování odporového kroutícího momentu	59

10.2 Vyšetřování sil působících na jednotlivé elementy klikového mechanismu	61
Zaklínování klikového mechanismu	63
11. Stupňovitá regulace zdvihu a základní síly změnou zdvihu	65
12. Přenos energie	69
13. Práce elektromotoru a setrvačníku	73
Vliv otáček na výkon elektromotoru a velikost setrvačníku	75
14. Dynamický rozbor pohonu	76
15. Základ výpočtu šroubových lisů třecích	80
16. Pohony	85
Hřídele	85
Ozubené převody	85
Převody klínovými řemeny	85
Ložiska	86
Ojnice	86
Berany	87
Spojky	89
Pozitivní spojky	89
Třecí spojky a brzdy	94
Třecí spojky	94
Elektromagnetické spojky	97
Dvourychlostní spojky	98
Brzdy	99
Pásová brzda	101
17. Pojistná zařízení	102
18. Stojany	103
Výpočet otevřených stojanů typu C	104
Výpočet uzavřených rámů typu „O“ celistvých	108
Výpočet předepjatých dělených uzavřených rámů typu „O“	110
19. Podobnostní mechanismus	114
Funkční podobnost obráběcích strojů	114
Funkční podobnost lisů	115
Hlavní konstrukční zásady tvářecích strojů	117
Hodnocení estetiky konstrukce tvářecích strojů	117
20. Zkoušení lisů	119
21. Bezpečnost práce	120