

<b>1. ANALÝZA VAD A PORUCH STAVEB.....</b>	<b>2</b>
<b>2. POŽADAVKY NA HMOTY UŽÍVANÉ PŘI REKONSTRUKCÍCH STAVEB.....</b>	<b>6</b>
<b>2.1. KOMPATIBILITA HMOT V KONSTRUKCI.....</b>	<b>6</b>
<b>2.2. TECHNOLOGICKÉ CHOVÁNÍ HMOT.....</b>	<b>12</b>
<b>2.3. ADHEZE.....</b>	<b>17</b>
<b>3. TRADIČNÍ HMOTY POUŽÍVANÉ PŘI REKONSTRUKCÍCH A OPRAVÁCH STAVEB.....</b>	<b>22</b>
<b>3.1. STAVEBNÍ KÁMEN.....</b>	<b>22</b>
3.1.1. <i>Opuka.....</i>	<i>22</i>
3.1.2. <i>Pískovec.....</i>	<i>27</i>
3.1.3. <i>Žula.....</i>	<i>29</i>
3.1.4. <i>Mramory.....</i>	<i>29</i>
<b>3.2. MALTY.....</b>	<b>31</b>
3.2.1. <i>Hlavní složky malt.....</i>	<i>34</i>
3.2.2. <i>Hliněná malta.....</i>	<i>38</i>
3.2.3. <i>Vápenné malty.....</i>	<i>40</i>
3.2.4. <i>Malty nastavované.....</i>	<i>42</i>
3.2.5. <i>Malty na bázi sádry.....</i>	<i>44</i>
3.2.6. <i>Malty cementové.....</i>	<i>45</i>
3.2.7. <i>Speciální malty.....</i>	<i>46</i>
3.2.8. <i>Koroze malt.....</i>	<i>48</i>
<b>3.3. BETON.....</b>	<b>51</b>
3.3.1. <i>Vodonepropustné betony.....</i>	<i>51</i>
3.3.2. <i>Samozhutnitelný beton.....</i>	<i>52</i>
3.3.3. <i>Řízené tvrdnutí betonu.....</i>	<i>53</i>
3.3.4. <i>Zvyšování pevnosti betonu.....</i>	<i>54</i>
3.3.5. <i>Snížování hmotnosti betonu.....</i>	<i>57</i>
3.3.6. <i>Uplatnění druhotných surovin.....</i>	<i>58</i>
<b>3.4. DŘEVO.....</b>	<b>60</b>
3.4.1. <i>Sanace dřeva.....</i>	<i>62</i>
<b>4. NOVÉ DRUHY HMOT VHODNÝCH K REKONSTRUKČNÍM ÚČELŮM.....</b>	<b>64</b>
<b>4.1. PLASTY.....</b>	<b>66</b>
4.1.1. <i>Vztah mezi strukturou a vlastnostmi.....</i>	<i>67</i>
4.1.2. <i>Hlavní směry uplatnění plastů při rekonstrukcích.....</i>	<i>73</i>
4.1.3. <i>Vyztužené plasty.....</i>	<i>73</i>
4.1.4. <i>Plastbetony.....</i>	<i>75</i>
4.1.5. <i>Kompozity na bázi plastů.....</i>	<i>79</i>
4.1.6. <i>Tmely z plastů.....</i>	<i>84</i>
4.1.7. <i>Hydroizolační plastové fólie.....</i>	<i>88</i>
4.1.8. <i>Polymery pro zpevňování porézních silikátových hmot.....</i>	<i>92</i>
4.1.9. <i>Nátěrové hmoty na bázi plastů.....</i>	<i>94</i>
<b>4.2. LEHČENÉ HMOTY.....</b>	<b>97</b>
4.2.1. <i>Lehčené hmoty na silikátové bázi.....</i>	<i>98</i>
4.2.2. <i>Lehčené plasty.....</i>	<i>102</i>
4.2.3. <i>Sendviče.....</i>	<i>103</i>
4.2.4. <i>Konstrukční pěny.....</i>	<i>106</i>
<b>4.3. MODIFIKOVANÉ SILIKÁTOVÉ STAVEBNÍ HMOTY.....</b>	<b>109</b>
4.3.1. <i>Přísady do malt.....</i>	<i>109</i>
4.3.2. <i>Přísady do betonu.....</i>	<i>113</i>
<b>4.4. KOVY.....</b>	<b>119</b>
<b>5. TECHNOLOGICKÉ POSTUPY UPLATŇOVANÉ PŘI REKONSTRUKCÍCH.....</b>	<b>122</b>
<b>5.1. OPRAVA ŽELEZOBETONOVÝCH KONSTRUKCÍ.....</b>	<b>122</b>
<b>5.2. INJEKTÁŽ TRHLIN VE STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍCH.....</b>	<b>126</b>
<b>5.3. ZPEVŇOVÁNÍ STRUKTURY NARUŠENÝCH HMOT IMPREGNACÍ.....</b>	<b>129</b>
<b>5.4. VYSUŠOVÁNÍ STAVEB.....</b>	<b>132</b>
<b>5.5. OBNOVA OMÍTEK VNĚJŠÍHO PLÁŠTĚ BUDOV.....</b>	<b>136</b>
<b>5.6. FINÁLNÍ ÚPRAVA OBNOVENÝCH VNĚJŠÍCH PLÁŠŤŮ BUDOV.....</b>	<b>140</b>