

OBSAH

Předmluva	3
2.5 Konvertorový postup přípravy pramene	4
2.5.1 Úvod ke konvertorové technologii	4
2.5.2 Rozbor postupu dělení kabele řezáním	8
2.5.3 Rozbor postupu dělení kabele trháním	13
2.6 Protahování	22
2.6.1 Teorie protahování	22
2.6.2 Bavlnářská průtahová ústrojí	33
2.6.3 Průtahová ústrojí pro vlnářské vlákenné produkty	42
2.7 Zpevňování	47
2.7.1 Rozbor systémů předpřádání a dopřádání z hlediska členění na základní procesy	47
2.7.2 Zakrucování	47
2.7.2.1 Trvalý zákrut	48
2.7.2.2 Ústrojí pro tvorbu trvalého zákrutu	49
2.7.2.3 Bezvřetenový rotorový spřádací systém	56
2.7.2.4 Další nekonvenční dopřádací systémy	97
2.7.2.5 Nepravý zákrut	103
2.7.3 Skaní	109
2.8 Navíjení	115
2.8.1 Význam a použití procesu navíjení	115
2.8.2 Ukládání pramene do konve	115
2.8.3 Navíjení přástu na křídlovém předpřádacím stroji	117
2.8.4 Navíjení příze na prstencovém dopřádacím stroji	121
2.8.5 Navíjení příze na bezvřetenovém rotorovém dopřádacím stroji	126
 Dodatek k teoretickému základu prostředků matematického modelování	129
 Literatura	140