

1. blok: Životnost betonových vozovek

Next Generation Concrete Surface (NGCS). Finally A quiet and sustainable road pavement?	5
--	---

B. Vanhooreweder, P. De Winne and A. Scheers – Flemish Government – Agency for Roads and Traffic, L. Rens – Febelcem, A. Beeldens – AB-Roads

Nová generace betonových povrchů (NGCS). Konečně tichá a udržitelná vozovka?	19
---	----

B. Vanhooreweder, P. De Winne and A. Scheers – Vlámská vláda – Úřad pro pozemní komunikace a dopravu, L. Rens – Febelcem, A. Beeldens – AB-Roads

Opatření pro vyšší životnost CBK – výsledky pilotního projektu	33
---	----

Ing. Bohuslav Slánský, Ph.D., Ing. Ladislav Vysloužil – Skanska a.s., doc. Ing. Vít Šmilauer, Ph.D., DSc., Bc. Jakub Veselý – ČVUT v Praze

2. blok: Budoucnost betonových vozovek a diagnostika

Herausforderungen für den Bau von Betonstraßen in der Zukunft	51
--	----

Em.Univ.-Prof. Dr.techn. Dr.-Ing. e.h. Rupert Springenschmid – Technische Universität München

Výzvy pro stavbu betonových vozovek v budoucnosti	59
--	----

Em. Univ. Prof. Dr. techn. Dr. Ing. e.h. Rupert Springenschmid – Technická univerzita Mnichov

Měření hlučnosti povrchů cementobetonových krytů vozovek metodou malé vzdálenosti (CPX)	67
--	----

Ing. Vítězslav Křivánek, Ph.D. – Centrum dopravního výzkumu v. v. i.

Concrete pavements in tunnels: benefits, design and construction guidelines based on some Belgian case-studies	75
---	----

Prof. Anne Beeldens, PhD, eng., consulting engineer – AB-Roads

Betonová vozovka v tunelech: výhody a doporučení pro návrh a konstrukci vycházející z některých belgických případových studií	87
--	----

Prof. Anne Beeldens, PhD, eng., konzultační inženýrka – AB-Roads

3. blok: **Opravy, údržba – nové technologie a materiály**

Roller compacted concrete – successful construction of a test track	101
<i>Dr. Martin Peyerl – Smart Minerals GmbH, Dr. Johannes Horvath – Lafarge Zementwerke, DI Sebastian Spaun – Vereinigung der Österreichischen Zementindustrie, Dr. Stefan Krispel – Smart Minerals GmbH</i>	
Válcovaný beton – úspěšná realizace zkušebního úseku	107
<i>Dr. Martin Peyerl – Smart Minerals GmbH, Dr. Johannes Horvath – Lafarge Zementwerke, DI Sebastian Spaun – Vereinigung der Österreichischen Zementindustrie, Dr. Stefan Krispel – Smart Minerals GmbH</i>	
Whitetopping – první pilotní projekt v ČR	113
<i>Ing. Bohuslav Slánský, Ing. Ladislav Vysloužil, Ph.D – SKANSKA a.s., Ing. Petr Bijok –DOPRAVOPROJEKT Ostrava a.s.</i>	
Precast concrete slabs for construction and repairing – high quality in short time	123
<i>T. Alte – Teigeler, Otto Alte – Teigeler GmbH</i>	
Prefabrikované betonové desky pro stavbu a opravy – vysoká kvalita za krátkou dobu	131
<i>T. Alte – Teigeler, Otto Alte – Teigeler GmbH</i>	
4. blok: Další možnosti využití cementobetonových krytů	
Anwendungsbereiche für Verkehrsflächen aus Beton	141
<i>Dipl.-Ing. Martin Langer – STRABAG Großprojekte GmbH</i>	
Oblasti využití betonových dopravních ploch	151
<i>Dipl.-Ing. Martin Langer – STRABAG Großprojekte GmbH</i>	
Kolejové polní cesty – betonové, monolitické, prováděné strojní pokládkou	161
<i>Ing. Daniel Houšteký – STRABAG, a.s.</i>	
Experience with the construction of RCC in Spain	165
<i>José María Merino – CEMEX EUROPE</i>	
Zkušenosti s použitím válcovaného betonu (RCC) ve Španělsku	169
<i>José María Merino – CEMEX EUROPE</i>	
Cementobetonový kryt CB II na projektě „Rekonštrukcia cesty III/1113“	173
<i>Ing. Jan Málek, závod CB technologie – EUROVIA CS, a.s.</i>	