

# Obsah

Úvod . . . . .	7
1. Hlavní druhy svařování . . . . .	9
2. Svařovací oblouk . . . . .	12
3. Zdroje svařovacího proudu . . . . .	15
4. Nářadí a ochranné pomůcky svářeče . . . . .	19
5. Svařovací kovové elektrody . . . . .	21
6. Hlavní druhy konstrukčních elektrod . . . . .	26
7. Práce svářeče . . . . .	30
8. Hlavní druhy svarů . . . . .	39
9. Svařování v různých polohách . . . . .	47
10. Zkoušky svarů a svářečů . . . . .	52
11. Deformace a pnutí při svařování . . . . .	59
12. Navařování . . . . .	64
13. Svařování šedé litiny . . . . .	68
14. Svařování neželezných kovů . . . . .	73
15. Svařování v argonu . . . . .	76
16. Železo a ocel . . . . .	79
17. Zvyšování produktivity práce . . . . .	81
18. Porovnání svařování, nýtování a slévání . . . . .	87
Závěr . . . . .	88