

Úvod J.Nakl, ČSSR	1
Studium modelových hmot pro přesné lití J.Cihlář, ČSSR	2
Montanwachs Romonta - ein wertvoller Bestandteil in modellwachsen für das Feingießen H.J.Grün, DDR	10
Энергемкость изготовления оболочковых форм для литья по выплавляемым моделям Р.Харатым, Я.Скерневски, ПЛР	16
Некоторые вопросы связанные с применением ЭТС-40 при изготовлении керамических форм для литья по выплавляемым моделям Й.Яблонски, В.Жардечки, В.Янковски, ПЛР	24
Модифицирование этилсиликатных связующих высоко- дисперсными Частицами А.Д.Чулкова, В.Н.Иванов, СССР	37
Исследование свойств форм литья по выплавляемым моделям Д.Сенде, Т.Ковач, ВНР	47
Анализ процесса прокаливания керамических оболоч- ковых форм с новым связующим материалом СИКОП Р.Харатым, ПЛР	63
Керамические формы с активизированной поверхностью металлическими порошками А.Енескы, Г.Петреа, М.Стайкы, РСР	68
Developments in the automatic production of ceramics shells G.Muri, Kanada	80
Новая технология и оборудование для прокливание и заливки форм в литье по выплавляемым моделям В.А.Пепелин, В.М.Беляев, СССР	89
Inbetriebnahme einer neu installierten vollauto- matisierten keramikeuscherei für ca 1000 giesstrau- ben pro Tag D.Lorch, FRG	97
Zabíhavost slitin v keramických skořepinových formách M.Horáček, ČSSR	105

Contribution to the problem of preventing decarburization in steel investment casting A.Fulöp, F.István, Z.Kolozsváry, RSR	112
Влияние температуры заливки на структуру и качество тонкостенных отливок из жаропрочного сплава никеля Т.Помянек, Ю.Гурны, С.Харпуля, Ч.Брашак, ПЛР	120
Precision casting of closed impellers with the blades of a double curvature J.Laton, L.Lusniak-Lech, E.Palczynski, J.Stachanczyk, J.Szczerban, R.Wiechec, PLR	128
Riadená kryštalizácia a jej vplyv na vlastnosti zliatiny ŽS6K M.Žitňanský, ČSSR	135
Zařízení pro slévárny přesného lití vyvinuté v k.p. Elitex Kdyně J.Schweiner, ČSSR	146
Bezodpadová technologie odstraňování keramiky z přesných odlitků v roztoku NaOH J.Horejš, B.Kúst, ČSSR	153
Technologicko-ekonomické aspekty odlávaných frézovacích nástrojů z rychlořezných ocelí J.Sypták, P.Měříčka, Z.Kolář, J.Schneider, ČSSR	160
Technisch-ökonomische Gesichtspunkte des Feingießens mit ausschmelzmodellen A.Teodorescu, A.T.Ionescu, RSR	167