

I. PŘEDNÁŠKY (ostatní viz Textil 4/87)	
V. Zlatev	
Stav a perspektiva rozvoje PES vláken v Bulharsku	2
J. Blažek	
Linky a reaktory pro přípravu PET	9
II. POSTERY	
G. Čapová, V. Slavík	
Vhodnost čsl. oxidu antimonitého jako polykonden- začního katalyzátoru pro přípravu PET	21
P. Filipů, J. Klement	
Stanovení modifikačních složek v PET	28
M. Jambrich a kol.	
Změna struktury PES vláken připravených rychlostním a vysokorychlostním zvláknováním	32
K. Ondrejmiška a kol.	
Přídavné zařízení pro přidávání aditiv do taveniny polymeru s vysokou citlivostí dávkování a zpětnou vazbou	36
J. Militký, J. Vaníček	
Statistická analýzy pevnosti modifikovaných polyesterových vláken	40
I. Píchová, J. Vaníček	
Kinetika sorpce jodu povrchovým filmem aviváže u PESu	47
F. Šrůta, M. Kvízová, J. Vaníček	
Možnosti aplikace uhličitanu vápenatého při výrobě PES vláken	51
P. Sedláček, Z. Tuzar	
Vliv podmínek přípravy na větvení modifikovaného PET	55

O. Süsser, M. Kvízová	
Modifikace PET užitím volných dikarbonových kyselin	59
Š. Šutá, M. Strečanský, A. Švarná	
Dynamicko-mechanické vlastnosti PES vláken	63
Z. Vdovcová, J. Vaníček	
Vliv podmínek zvláknění na tvorbu dutiny při výrobě dutých polyesterových vláken	68
A.I. Voložin, N.R. Prokopčuk, L.J. Osmolovskaja	
Vlastnosti vláken u modifikovaného PET	72
R. Georgieva, D. Kulinski, V. Zlatev	
Vliv technologických parametrů při výrobě PET monofilů na jejich fyzikálně mechanické vlastnosti (pouze souhrn)	74
R. Georgieva, Ch. Bečev, V. Zlatev	
Sledování některých vlastností monofilů získaných z vysokomolekulárních PET (pouze souhrn)	74
L. Hes	
Pruhovitost PES úpletů způsobená napjatostí v předlohové cívce	75
E. Jarošová, L. Pospíšilová, A. Bradáková	
Zhodnocení PESu Tesilu 62 při výrobě vlnařských textilií	81
L. Kudláček, Z. Kašparová, J. Spisar	
Alkalická hydrolýza PES vláken	89
M. Klásková, I. Pokluda	
Vliv podmínek impregnace a tepelné úpravy na vlastnosti PESu určených pro použití v gumárenském průmyslu	93
J. Mishinev	
Frikční tvarování jemných vláken	97
A. Murárová a kol.	
Modifikace vlastností PET vláken různým způsobem tvarování	101
J. Staněk	
Žmolkovitost Tesilu 22 - morfologické a fyzikální příčiny	105

I. Ungureanu, C. Marineascu	
Vysoce pevná PES vlákna a jejich zpracování	110
M. Zázvorková, J. Bezdíček	
Výroba PES nití z Tesilu 12, 1,3 dtex	113
III. ÚVOD K PANELOVÉ DISKUSI	
R. Krčma	
Stav a perspektiva využití PES vláken v netkaných textiliích a vliv na jejich funkční vlastnosti	115
P. Sedláček	
Použití aditiv při výrobě PES vláken	119