

Obsah



1044/65

213798 d

9.4.65

D

3.-

Úvod	7
1. Výroba železného prášku	9
2. Konstrukční prvky	14
3. Lisování	24
4. Lisy	30
5. Lisovací nástroje	34
6. Spékání	42
7. Technika druhého lisování — kalibrování	46
8. Teorie násypné výšky a možnosti úpravy v praxi	49
9. Různé způsoby výroby výlisků	52
10. Konzervování a povrchová ochrana výlisků	53
11. Navařování oceli na spékané výlisky	54
12. Infiltrace výlisků ze spékané oceli	56
13. Tváření výlisků za tepla a za studena	57
14. Tepelné zpracování výlisků ze spékané oceli	59
15. Zkoušení výlisků	60
16. Kontrola jakosti výlisků	63
17. Využití spékaných výlisků	65
18. Výhody součástí z práškových kovů	72
19. Příklady technickoekonomického rozboru součástí	78
Převodové kolo brzdy	78
Nosič vodítka segmentu	79
Roztečné kolo	79
Rameno uvolňovače okrajů	80
Dopravní váleček	80

Vačka pro šoupátko	80
Kluzný kámen	80
Pouzdro	81
Kámen	81
Baladerový segment.	82
Páka nůžek na stříhání vlasů	83
Ozubené kolo se západkou	83
Pouzdro s vnitřním ozubením (pro moped)	83
Pouzdro s přírubou.	83
20. Další rozvoj práškové metalurgie.	84
Závěr	87