

OBSAH

1	ÚVOD	6
2	TECHNOLOGIE VÝROBY ASFALTOVÉ SMĚSI.....	7
2.1	Šaržové obalovny	7
2.2	Kontinuální obalovny.....	8
3	POPIS VÝROBY ASFALTOVÉ SMĚSI S VYUŽITÍM R-MATERIÁLU	8
3.1	R-materiál.....	8
3.2	Popis technologie výroby při použití zvýšeného obsahu R-materiálu	9
3.3	Zkušenosti ze zahraničí	9
3.4	Drcení R-materiálu.....	10
3.5	Oživení zestárlého pojiva v R-materiálu přidáním speciálních přísad.....	11
3.6	Rozdělení oživovacích přísad	12
4	MODERNÍ TRENDY ZKOUŠENÍ ASFALTOVÝCH POJIV	13
4.1	Simulace krátkodobého a dlouhodobého stárnutí	13
4.2	Krátkodobé stárnutí metodou RTFOT	14
4.3	Dlouhodobé stárnutí metodou PAV	14
4.4	Dynamický smykový reometr	15
4.5	Výzkum VUT FAST v oblasti použití oživovacích přísad	16
5	MODERNÍ TRENDY ZKOUŠENÍ ASFALTOVÝCH SMĚSÍ.....	17
5.1	Základní druhy poruch na netuhých vozovkách	17
5.2	Chování asfaltových směsí.....	18
5.3	Komplexní modul tuhosti – lineárně viskoelastické chování	18
5.4	Únava	19
5.5	Trvalé deformace	21
5.6	Mrazové trhliny.....	23
5.7	Výzkum v oblasti použití funkčních zkoušek	25
6	ZÁVĚR.....	26
7	KONCEPCE DALŠÍ PEDAGOGICKÉ A VĚDECKÉ ČINNOSTI	27
	LITERATURA.....	28
	ABSTRACT.....	30