

OBSAH:

	Strana
Úvod do problematiky TPV Ing. František Štourač, CSc.	5
Skúsenosti s využívaním automatizovaného pracoviska technologa v zlievárni ZTS Košice Ing. Marcel Para, Ing. Jiří Trojčák	19
Optimální hardware pro automatizaci činnosti v TPV ... Ing. Kriston František, Milan Horáček Doc.Ing.CSc	28
Principy umělé inteligence a jejich využití ve slévárenství Ing. Ivo Vondrák, CSc.	37
Počítačové řízení zakázky ve slévárně Ing. Petr Krásný	45
Informační systém o odlitku Ing. Jiří Kodeša	50
Koncepční vývoj a zavádění vypočetní techniky, zkušenosti střední samostatné slévárny v NSR Ing. Aleš Kostelka	63
Výpočet výkonových norem pro ruční formování Ing. Jiří Hejl	84
Využití počítače při normování Ing. Václav Mahdák	93
Optimalizace složení vsázky v k. p. Sigma Slatina Brno Vasil Chadzivasilis, Ing. Bohumil Čuta	101
Optimalizace vsázkování pro tvárnou litinu Ing. Václav Kovalský	114
Automatizovaný výpočet - hmotnosti těles modulu uzlu a výpočet typů ocelových nálitků Vladimír Strejček	125