

Úvod Ing. Jan Hakl, CSc., garant konference	1
Příprava a realizace výstavby nových kapacit přesného lití Ing. Lubomír Dědic, Kovoprojekta Brno	2
Přístup investora k přípravě a realizaci výstav- by nové slévárny přesného lití Ing. Stanislav Rous, ELITEX, k.p. Kdyně	9
Nová zařízení pro slévárny přesného lití Josef Schweiner, ELITEX, k.p. Kdyně	16
Možnosti mechanizace a robotizace výrobních pro- cesů ve slévárnách přesného lití s různou kapacitou Miloš Homolka, Kovoprojekta Brno	21
Keramická skořepinová forma - technologie, vlast- nosti, použití RNDr. Jaroslav Cihlář, CSc., VUT - FS, Brno	28
Vliv teploty a plynové propustnosti keramické formy na zabíhavost přesných odlitků Ing. Jan Horejš, CSc., VŠSE Plzeň	35
Zkušenosti s výrobou keramických jader pro přesné lití s dutinami Ing. Božena Šochová, Ing. Aleš Goliáš, Elektro- porcelán s.p., Louny	41
Význam keramických filtrů při výrobě komplikovaných odlitků ze slitin Al metodou vytavitelného modelu Doc. Ing. Milan Horáček, CSc., Ing. Jarmil Cileček, Ing. M. Ptáčková, VUT-FS Brno, MESIT Uherské Hradiště, VUT-SVU Brno	51
Výroba náročných odlitků z neželezných slitin Ing. Jarmil Cileček, MESIT Uherské Hradiště	61
Možnosti aplikace vakuového nasávání při výrobě přesných hliníkových odlitků Ing. Jaroslav Čech, MESIT Uherské Hradiště	69

Úprava a kontrola taveniny - sekundární metalurgie Ing. Jiří Schneider, Doc. Ing. R. Setnička, CSc. Ing. Augustýn Sládek, ZPS Gottwaldov, VUT Brno, VŠDS Žilina	76
Nové poznatky o Ni slitinách pro přesné odlitky Ing. Jan Hakl, CSc., Ing. Karel Hrbáček, CSc., Ing. Radovan Pech, DrSc., SVÚM Praha, PBS Brno	86
Vysokoteplotní koroze žárupevných niklových slitin a její prevence Ing. Radovan Pech, DrSc., Ing. Jan Hakl, CSc., Ing. B. Doležal, Ing. Karel Hrbáček, CSc., SVÚM Praha, Motorlet Praha, První brněnská strojárna Brno	100
Výroba odlitků z vysocepevných materiálů Ing. Jiří Schneider, Ing. J. Kusbach, J. Kundrát, ZPS Gottwaldov	107
Řízené odlévání forem při výrobě přesných odlitků z materiálů na bázi Fe Ing. A. Suchomel, Doc. Ing. Igor Macášek, CSc., VUT FS, Brno	115
Přesné lití hydraulických prvků do skořepinových forem vyráběných za studena Ing. Josef Sedlák, Ing. Jiří Cejnar, SVÚM Praha VSL Brno, TOS Hydraulika Vrchlabí	120