

8. Obsah

	Strana:
Úvod	2
1. Předmět, obsah a systém chemické technologie	5
2. Členění chemicko-technologického procesu ...	6
3. Základní technologické postupy	8
3.1. Základní fyzikální postupy	8
3.1.1. Rozrušování	9
3.1.2. Metody dělení	10
3.1.3. Sdílení tepla	16
3.2. Základní chemické postupy (základní reakce)	19
3.2.1. Systematika základních reakcí	19
3.2.2. Optimalizace chemických reakcí	20
3.2.3. Rozdělení reaktorů	23
3.2.4. Typy základních chemických operací	29
4. Technologické pracovní principy	31
4.1. Pracovní cíle a pracovní metody	31
4.2. Proces kontinuální a diskontinuální	32
4.3. Fluidizace	33
5. Ekonomika chemického průmyslu	37
5.1. Chemický průmysl a hospodářství	37
5.2. Zvláštnosti chemického průmyslu	41
5.3. Chemický průmysl a energetika	43

5.4.	Surovinová základna chemického průmyslu ...	44
5.5.	Vývojové tendence při stavbě chemických zařízení	48
5.6.	Vývoj, projekce a realizace chemických postupů	50
5.7.	Československý chemický průmysl	51
5.7.1.	Úkoly československého chemického průmyslu v 6. pětiletce	51
5.7.2.	Organizace československého chemického průmyslu	54
5.7.3.	Socialistická integrace a RVHP	61
6.	Vybrané chemické technologie	65
6.1.	Anorganické technologie	65
6.1.1.	Technologie vody	65
6.1.2.	Technologie silikátových hmot a stavebnin ..	82
6.1.3.	Základy metalurgie	96
6.1.4.	Výroba kyseliny sírové	107
6.1.5.	Výroba amoniaku	112
6.1.6.	Výroba kyseliny dusičné	118
6.1.7.	Výroba hnojiv	122
6.1.8.	Výroba chloru a hydroxidů alkalických kovů	127
6.1.9.	Výroba sody	133
6.1.10.	Výroba chlorovodíku	134
6.1.11.	Výroba manganistanu draselného	135
6.1.12.	Výroba kyseliny fluorovodíkové	136

6.1.13.	Výroba kryolitu	137
6.1.14.	Výroba syntetického korundu	137
6.1.15.	Anorganické pigmenty	137
6.2.	Organické technologie	144
6.2.1.	Zpracování ropy a zemního plynu	144
6.2.2.	Zpracování uhlí	155
6.2.3.	Zpracování dřeva	160
6.2.4.	Výroba chemických vláken	163
6.2.5.	Plastické hmoty a elastomery	172
6.2.6.	Technologie toků a tenzidů	187
7.	Použitá literatura	196
8.	Obsah	198

SVKMG
Ústí n. L.