

Úvod	
Prof. Ing. Dr. techn. Jan Žižka, děkan fakulty strojní VUT .....	5
Ing. Eva Münsterová, CSc.-Prof. Ing. Eduard Dorazil, DrSc. Určení optimální doby transformace a hloubky prokalení při izotermickém bainitickém kalení legované tvárné litiny .....	13
Ing. Jaroslav Velička, CSc. Hodnocení schopnosti zpevňování austenitické manganové oceli podle tahového diagramu .....	29
Ing. Jiří Švejcar-Prof. Ing. Eduard Dorazil, DrSc.- Ing. Lubomír Stránský Použití analytického elektronového mikroskopu (AEM) pro hodnocení vměstků v ocelích .....	39
Ing. Bohumil Pacal-Doc. Ing. Přemysl Fremunt, CSc. Příspěvek ke studiu prostorové morfologie vybraných typů karbidů vanadových litin .....	47
Ing. Bohumil Míšek, CSc.-Ing. Luděk Ptáček, CSc.-Jiří Sedláček, p.f. Příspěvek ke studiu vytvrzování slitin Al-Zn-Mg deformované za studena .....	55
Ing. Jaromír Stuchlík, CSc.-Prof. Ing. Eduard Dorazil, DrSc.- Ing. Luděk Ptáček, CSc.-Ing. Jiří Švejcar-Ing. Tomáš Podrábský- Ing. Lubomír Stránský Vliv uhlíku na mechanické a technologické vlastnosti kalených ledeburitických ocelí legovaných 12% Cr a 0,6% Mn .....	63
Ing. Milan Horáček, CSc.-Doc. Ing. Karel Rusín, CSc. Odlévání forem vtokovými soustavami v horizontální rovině .....	75
Ing. Alois Fiala, CSc. Příspěvek k otázce řízení prodyšnosti formovacích směsí .....	91
Prof. Dr. Ing. Aleš Vetiška, DrSc.-Ing. Jaroslav Zezula - Ing. Jiří Štěpánek-Ing. Antonín Rozkydal Studium ovlivňování modifikace tvárné litiny v závislosti na parametrech reakční komory /RK/ .....	101
Doc. Ing. Bohuslav Alexa Příspěvek k problematice dělení třísek u hrubovacích operací třískového obrábění .....	119
Doc. Ing. Jaroslav Říčka, CSc. Obrcitelnost jako funkce procesu řezání .....	129
Ing. Vladimír Bulla, CSc. Příspěvek k ostření a tvarování brusných kotoučů z kubického nitridu boru .....	149

Ing. Karel Müller	
Příspěvek k problematice využití nedestruktivních metod pro kontrolu obrobitelnosti ocelí třídy 12 .....	161
Ing. Karel Kocman, CSc.	
Příspěvek k hodnocení obrobitelnosti šedé litiny se zaměřením na krátkodobou zkoušku obrobitelnosti .....	169
Ing. Josef Vačkář	
Vliv rozměrové regulace na přesnost broušení oběžných drah kroužků ložisek .....	179
Ing. Josef Chladil	
Příspěvek k problematice obrábění kalených ložiskových ocelí..	197
Prof. Ing. Karel Papež, CSc.-Ing. Josef Švéda	
Metodika výchovy pracovníků pro automatizované výrobní systémy a projekt vzorové učebny .....	205
Ing. Jarmila Svobodová	
Využitelnost číslicového řízení ve tváření .....	215
Ing. Milan Forejt, CSc.-Ing. Evžen Vyplašil	
Zjišťování opotřebení průtlačnic pro objemové tváření za studena .....	223
Ing. František Gajdoš, CSc.-Doc. Ing. Zdeněk Macháček, CSc.	
Přípravná etapa výzkumu vlivu rychlosti pohybu tvářeného kovu na opotřebení dutiny zápusťky .....	233