

## OBSAH

ÚVOD.	2
I. CHYBY ZVAROVÝCH SPOJOV	3
1. Povrchové chyby	3
1.1 Nepravidelný povrch	3
1.2 Pretečený povrch	5
1.3 Kvaple	5
1.4 Zápaly	6
1.5 Nedostatočné prekrytie hrán zvarových plôch	6
1.6 Studené spoje	7
1.7 Neprevarený koreň	7
1.8 Presadenie materiálu a uhlové deformácie	8
1.9 Trhliny	9
1.10 Rozstrek	10
2. Vnútorne chyby	10
2.1 Bubliny, dutiny a póry	10
2.2 Vtrúseniny	11
2.3 Studené spoje	12
2.4 Neprevarený koreň	12
2.5 Trhliny	13
2.6 Chyby štruktúry	14
2.7 Chyby pri nevhodnom nastavení plameňa	14
Opravy chýb	14

II. SKÚŠKY ZVAROVÝCH SPOJOV	16
1. Deštruktívne /mechanické/ skúšky	16
1.1 Skúšky tahom	19
1.2 Skúšky lámavosti	26
1.3 Skúšky rázom v ohybe	28
1.4 Skúšky tvrdosti	32
1.5 Skúšky zvariteľnosti	37
1.6 Skúšky únavy zvarových spojov	41
2. Nedeštruktívne /defektoskopické/ skúšky	43
2.1 Vizualna prehliadka	44
2.2 Kontrola s použitím indikačných látok	44
2.3 Skúšky prežiarením	45
2.4 Skúšky ultrazvukom	47
2.5 Skúšky elektromagnetické a elektroinduktívne	50
2.6 Skúšky zatažkávacie	51
III. DEFORMÁCIE A NAPÄTIA VO ZVAROVÝCH SPOJOCH	53
1. Príčiny vzniku deformácií a napätí pri zvaraní	53
2. Deformácie	56
3. Napätia	58
4. Možnosti znižovania deformácií a napätí	60
ODPORÚČANÁ LITERATÚRA	64