

ÚTERÝ / TUESDAY 22.11.2011

10:00 Zahájení konference / Opening Ceremony (P.Stolař; ECOSOND s.r.o., ATZK)

-
- 1 10:05 Tendence vývoje zařízení pro tepelné zpracování s využitím vakua
Development trends of equipment for heat treatment with use of vacuum
P.Stolař; ECOSOND s.r.o., Czech Republic

Tepelné zpracování nástrojů **Pokrokové trendy ve výrobě a zpracování nástrojových ocelí** **Heat Treatment of Tools nad Tool Steels** **Advanced Trends in Production and Processing of Tool Steels** (*Doc.Dr.Ing. Antonín Kříž, Prof.Ing. Peter Jurčí, Ph.D.*)

- 2 10:30 Tepelné zpracování nástrojů v prostředí inertních plynů
Heat Treatment of Tools in Noble Gas Atmosphere
M.Stupnišek; University of Zagreb, Croatia
- 3 10:50 Samomazné tenké povlaky pro nástrojové oceli
Self-lubricating thin films for tool steels
P.Jurčí; STU Trnava, Slovak Republic

11:10 - 11:30 PŘESTÁVKA / COFFEE BREAK

- 4 11:30 Praskání nástrojů po tepelném zpracování
Tools cracking after heat treatment
A.Kříž; ZČÚ Plzeň, Czech Republic
- 5 11:50 Optimální postupy vakuového tepelného zpracování materiálů pro práci za tepla
Optimal processes of vacuum heat treatment of hot working materials
J.Stanislav; Bodycote HT s.r.o., Czech Republic

12:10 - 13:30 OBĚD/LUNCH

Zařízení pro tepelné zpracování **Equipment for Vacuum Heat Treatment** (*Ing. Jiří Halásek, CSc., Ing. Otakar Prikner*)

- 6 13:30 Měření intenzity kalení, výpočet koeficientu přestupu tepla a centrální databáze
invited kapalných kalících médií
lecture Measurement of quenching intensity, calculation of heat transfer coefficient and
global database of liquid quenchants
B.Liščíč; University of Zagreb, Croatia
- 7 14:00 Víceúčelové, jednokomorové vakuové pece LPC + LPN + HPGQ 25 bar N₂/He
Multi-purpose LPC+LPN+HPGQ 25 bar N₂/He single chamber vacuum furnaces
M.Korecki; Seco/Warwick S.A., Poland
- 8 14:20 PreNitLPC® - High-Tech tepelné zpracování
PreNitLPC® - High-Tech heat treatment
P.Salabová; PRIKNER-tepelné zpracování kovů, Czech Republic

- 9 14:40 Technologie řízení chlazení při kalení nástrojů
Technology of cooling control in tool hardening
P.Lebigot; B.M.I. Fours Industriels, France
- 10 15:00 Zvyšování energetické účinnosti vakuových pecí s grafitovou izolací
Increase of the energy efficiency of graphite insulated vacuum furnaces
A.Dappa; SCHMETZ Vakuumöfen GmbH, Germany

15:20 - 15:40 PŘESTÁVKA / COFFEE BREAK

- 11 15:40 Uživatelské zadávání programů pomocí krokové vizualizace na příkladu podtlakové cementace
User programming by the help of step visualisation by low-pressure carburizing
S.Heineck; STANGE Elektronik GmbH, Germany
- 12 16:00 Numerické modelování cementace a následného tepelného zpracování
Numerical modelling of of the carburizing process and the follow heat treatment
P.Šuchmann; COMTES FHT, a.s., Czech Republic
- 13 16:20 Nosné rošty vyrobené z kompozitních (CFRC) a grafitových materiálů
Charging systems made out of carbon fiber reinforced carbon (CFRC) and graphite materials
M.Zimová; SGL CARBON GmbH, Germany
- 14 16:40 Materiály pro výrobu přípravků pro tepelné zpracování
Alloys for the production of fixtures for the heat treatment
S.Pálka; AFE Cronite CZ, Czech Republic
- 15 17:00 Použití CFC v tepelném zpracování
CFC using in the heat treatment
Martin Barthelmie; GTD Graphite Technologie GmbH, Germany

**19:00 SPOLEČENSKÝ VEČER
19:00 CONFERENCE – GALA EVENING**

STŘEDA / WEDNESDAY 23.11.2011

9:00 Zahájení / Opening

- 16 9:00 Vztahy se zákazníky
Customer relations
S.Rašková; Czech Republic

Povrchové technologie – CVD, PVD, laser

Surface Technologies – CVD, PVD, Laser
(Ing. Jiří Stanislav, CSc., Ing. Pavel Stolař, CSc.)

- 17 9:20 Extrémní případy zpracování povrchu laserovým paprskem
Extreme cases of laser beam surface treatment
S.Němeček; MATEX PM s.r.o., Czech Republic
- 18 9:40 Vakuum jako prostředí pro technologie využívající elektronový paprsek
Vacuum as an environs for technologies using electron beam
F.Vráblik; ECOSOND s.r.o., Czech Republic
- 19 10:00 Vliv pulsní plasmové nitridace PulsPlasma® na náklady a prostředky tepelného zpracování povrchové vrstvy u převodovek a nástrojů
Cost- and resource effective surface layer heat treatment in gear and tool industry by PulsPlasma-Nitriding
R.Grün; PlaTeG GmbH, Germany

10:20 - 10:40 PŘESTÁVKA / COFFEE BREAK

- 20 10:40 Vliv plasmově nitridovaných vrstev na lomové vlastnosti Cr-V nástrojové oceli
Effect of plasma nitrided layers on fracture behaviour of Cr-V tool steel
S.Krum; ČVUT Praha, Czech Republic
- 21 11:00 Ochranné nátěry proti procesům podtlakové cementace a nitridace
Protective coatings against the vacuum carburizing and nitriding processes
P.Stolař, ECOSOND s.r.o., Czech Republic
- 22 11:20 Laserové kalení nástrojů
Laser hardening of tools
P.Mráz, AVANTEK s.r.o./ALOtec; Slovak Republic/Germany

12:30-14:00 OBĚD/LUNCH