

## Obsah II. dílu

Úvod	1
Charakteristika přístupu uplatněného v aplikační části	5
<b>1 Příklady obecných modelů pro podporu logistiky</b>	<b>7</b>
1.1 Modely vztahující se k výrobkům a zákazníkům	7
1.2 Modely vztahující se k pracovníkům	11
1.3 Modely optimalizace výrobního zařízení	14
1.4 Modely vztahující se k pracovnímu předmětu	22
1.5 Modelování výrobního procesu	25
1.6 Modely organizace a řízení výrobního procesu	28
<b>2 Metodologie a praktické aplikace vybraných metod optimalizace logistických systémů</b>	<b>39</b>
2.1 ABC analýza	39
2.2 Vícekriteriální rozhodování	51
2.3 Model distribučního systému	67
2.4 Markovova analýza	73
2.5 Teorie hromadné obsluhy	81
2.6 Simulace	90
Literatura	115
<b>3 Simulace s využitím simulátoru WITNESS</b>	<b>116</b>
3.1 Základy modelování v programu Witness	116
3.2 Ukázka praktické aplikace simulátoru Witness	144
Literatura	164

### Hodnoty pro výpočet

$Q = 90\ 000$  úř – celkové množství dodávaných polotovárů

$f_1$  – frekvence (počet za rok) dodávek od dodavatele

$f_2$  – frekvence dodávek z skladu dopravce

$f_3$  – frekvence dodávek z skladu výrobce

$n_1 = 1000$  Kč – náklady dodavatele za vypořádání jedné dodávky

$n_2 = 20$  Kč – náklady skladování jednotky za rok u dodavatele

$n_3 = 450$  Kč – náklady výrobce na objevení jedné dodávky

$n_4 = 25$  Kč – náklady skladování jednotky za rok u výrobce

$l = 40$  km – vzdálenost výrobce od dodavatele

$a = 8$  Kč/km – přepravní sazba

$I = 1,352$  mil. Kč/rok – roční amortizace pořizovacích nákladů dopravního systému  
při  $f_1 = 1$