

# OBSAH

1	Předmluva . . . . .	7
2	Seznam použitých značek a jednotek . . . . .	9
3	Svařované nosníky . . . . .	11
3.1	Svařované nosníky s hrubě odstupňovanými rozměry pásnic . . . . .	11
3.2	Svařované nosníky s jemným odstupňováním rozměrů pásnic . . . . .	54
3.3	Širokopřírubové svařované nosníky . . . . .	66
3.4	Svařované tyče průřezu $I_s$ . . . . .	67
3.5	Nesouměrné svařované nosníky . . . . .	68
4	Svařované průřezy T . . . . .	76
4.1	Svařované průřezy T s hrubě odstupňovanými rozměry pásnic . . . . .	76
4.2	Svařované průřezy T s jemným odstupňováním rozměrů pásnic . . . . .	87
5	Tenkostěnné za studena tvarované průřezy . . . . .	98
5.1	Tenkostěnné profily uzavřené . . . . .	99
5.1.1	Čtvercové profily . . . . .	99
5.1.2	Obdélníkové profily . . . . .	100
5.2	Tenkostěnné profily otevřené . . . . .	106
5.2.1	Úhelníky rovnoramenné . . . . .	106
5.2.2	Úhelníky nerovnoramenné . . . . .	110
5.2.3	Profily U . . . . .	122
5.2.4	Profily C . . . . .	142
5.2.5	Profily Z . . . . .	144
5.2.6	Profily omega . . . . .	145
	(Průřezy pro beztmelé zasklení)	
6	Ocelové plechy tenké . . . . .	146
6.1	Tenké plechy hladké . . . . .	146
6.2	Vlnité plechy . . . . .	148
6.2.1	Vlnité plechy klenuté . . . . .	150
6.2.2	Vlnité plechy hřebenače . . . . .	150
6.3	Široké ohýbané plechy VSŽ . . . . .	151
6.3.1	Průřez typu 100 . . . . .	151
6.3.2	Průřez typu 110 . . . . .	151
6.3.3	Průřez typu 120 . . . . .	152
6.3.4	Průřez typu 121 . . . . .	152
6.3.5	Průřez typu 122 . . . . .	153
7	Plechy z hliníku a hliníkových slitin . . . . .	154
7.1	Přehled tvarovaných plechů . . . . .	154
7.2	Informativní přehled vlastností válcovaných hliníkových materiálů . . . . .	157
7.3	Smaltované plechy . . . . .	158
8	Ocelová lana . . . . .	159
8.1	Přehled konstrukcí ocelových lan . . . . .	159
8.2	Ocelová lana jednopramenná . . . . .	166
8.3	Ocelová lana šestipramenná . . . . .	167
8.4	Ocelová lana vícepramenná . . . . .	176
8.5	Ocelová lana kabelová . . . . .	179
9	Šrouby a kotvení . . . . .	180
9.1	Závity . . . . .	180
9.2	Značky šroubů a otvorů pro šrouby . . . . .	180
9.3	Rozměry šroubů . . . . .	181
9.4	Rozměry matic . . . . .	184
9.5	Rozměry podložek . . . . .	184
9.6	Třecí spoje . . . . .	186
9.7	Kotevní šrouby . . . . .	187
9.7.1	Šroub hákový zabetonovaný . . . . .	187

Výzkumný a šlechtitelský  
ústav ovocnářský  
knihovna  
507 51 Holovousy

9.7.2	Šrouby kotevní hákové . . . . .	187
9.7.3	Kotevní šrouby zabetonované s kotevní hlavou . . . . .	188
9.7.4	Kotevní šrouby s hlavou T osazené do kotevních roštů . . . . .	188
9.7.5	Kotevní šrouby lepené ve vrtaných dírách . . . . .	189
9.7.6	Závlače z kruhové oceli . . . . .	189
9.8	Konstruční patky . . . . .	190
9.8.1	Patky a kotvení sloupů I, IE, IPE a 2 U . . . . .	190
9.8.2	Patky a kotvení sloupů rohových . . . . .	191
10	Svařování . . . . .	192
10.1	Značky svarů . . . . .	192
10.2	Elektrydy pro spojovací svary uhlíkových ocelí . . . . .	194
10.3	Doporučené přídavné materiály pro svařování ocelí tříd 10 a 11 . . . . .	197
11	Pracovní pomůcky . . . . .	198
11.1	Součinitel vzpěrnosti . . . . .	198
11.2	Součinitel klopení . . . . .	201
11.3	Navrhování tenkostěnných konstrukcí . . . . .	201
12	Přehled norem . . . . .	203
12.1	Normy navrhování . . . . .	203
12.2	Normy strojních součástí . . . . .	203
12.3	Normy hutních výrobků . . . . .	205
12.4	Normy svařovacích elektrod . . . . .	206
13	Literatura . . . . .	207

výkresy a technické  
 údaje ověřené  
 Ing. J. Holcová  
 507 51 Holcová