

0	ÚVOD	7
1	ZÁKLADNÍ A SPOLEČNÁ PRAVIDLA	9
1.1	Základní požadavky na technické výkresy	9
1.2	Všeobecné požadavky na technické výkresy	14
1.3	Formáty výkresů	19
1.4	Skládání výkresů	20
1.5	Měřítka výkresů	27
1.6	Úprava výkresových listů	29
1.7	Čáry	34
1.8	Písmo pro technické výkresy. Základní požadavky	46
1.9	Latinská abeceda	50
1.10	Cyrillice	53
1.11	Řecká abeceda	55
1.12	Číslice a značky	58
1.13	Zobrazování. Pravoúhlé promítání na několik průmětů	64
1.14	Základní pravidla zobrazování	68
1.15	Axonometrické zobrazování	90
1.16	Popisové pole	93
1.17	Kusovník	98
1.18	Texty a tabulky na výkresech	103
1.19	Označování částí výrobků na výkresech	105
1.20	Značení výrobků. Údaje na výkresech	107
1.21	Schémata	108
1.22	Kreslení diagramů	112
1.23	Změny na výkresech	120
2	KÓTOVÁNÍ, TOLEROVÁNÍ, DRSNOST POVRCHU. SPOLEČNÉ ZÁSADY	125
2.1	Kótování	125
2.2	Předepisování mezních úchylek rozměrů	156
2.3	Předepisování tolerancí tvaru a polohy na výkresech	161
2.4	Označování drsnosti povrchu na výkresech	206
3	KRESLENÍ ČÁSTÍ STROJÍRENSKÝCH VÝROBKŮ	217
3.1	Druhy výrobků ve strojírenství	217
3.2	Zjednodušené kótování děr	217
3.3	Kótování a tolerování kuželů	222
3.4	Grafické označování materiálů v řezech	227
3.5	Označování průřezů materiálů	231

3.6	Údaje o povlacích a tepelném zpracování	241
3.7	Zjednodušené zobrazování spojovacích součástí	243
3.8	Zjednodušené zobrazování nerozebíratelných spojů	257
3.9	Označování svarů na výkresech	262
3.10	Zobrazování pružin	287
3.11	Výrobní výkresy pružin	291
3.12	Zobrazování závitů	296
3.13	Zobrazování ozubených a řetězových převodů	301
3.14	Kreslení výkresů ozubených kol	307
3.15	Výkresy řetězových kol	322
3.16	Zobrazování valivých ložisek	323
3.17	Kreslení kinematických schémat	334
3.18	Značky pro kinematická schémata	337
3.19	Kreslení drážkových spojení	358