

Obsah

Úvod	str. 7
Místa děje	str. 8
Organizační začlenění provozu	str. 9
Hledání možností výroby organických sloučenin	str. 9
Situace a podmínky doby	str. 9
První kroky	str. 11
Anilin a indigo	str. 12
Chlorace aromatických uhlovodíků	str. 13
Alizarin	str. 15
Organická barviva	str. 17
Období ředitele Dr. Maxe Mayera	str. 18
Podstata zrodu oboru výroby „rozpouštědel“	str. 20
Vodík	str. 21
Vodík ve Spolku	str. 21
Amoniak	str. 23
Výroba amoniaku v Ústí	str. 26
Čpavková voda	str. 32
Dusík	str. 33
Kyslík	str. 33
Hydrogenační procesy	str. 34
Laboratoř vysokých tlaků	str. 35
Komprimace vodíku	str. 37
Výzkumně řešené a realizované výrobní postupy	str. 37
Isopropylalkohol	str. 40
Cyklohexanol a metylcyklohexanol	str. 40
Methylcyklohexanon	str. 52
Furfurylalkohol	str. 56
Tetrahydrofurfurylalkohol	str. 58
Pinenmerkaptan	str. 58
Cyklohexandiol	str. 60
Refinace butanolové frakce	str. 62
Refinace etanolové frakce	str. 63
Refinace epichlorhydrinu	str. 63
Methylcyklohexylkresol	str. 63
Mastné aminy	str. 64
Oktadecylamin	str. 65
Ostanisol T	str. 70
Dicynit	str. 70
Diaminodifenylmetan	str. 72
Diaminoditolylmetan	str. 73
Tvrdidlo TDA	str. 73
Esterifikační procesy	str. 73

Kyselina benzoová	str. 75
Estery kyseliny ftalové	str. 79
Dioktylftalát	str. 84
Leunasolvanftalát	str. 84
Metylester kyselin lněného oleje a alfolftalát	str. 85
Butylester kyseliny 2,4-dichlorfenoxyoctové	str. 85
Epoxybutylester S	str. 86
Ostatní výrobky sortimentu	str. 88
Etylchlorid	str. 88
Epichlorhydrin	str. 89
Sadurit N 20	str. 93
Decamol LA	str. 93
Šampony Lybar Mink	str. 93
Fistarx a Glycen	str. 94
Provoz a jeho lidé	str. 94