

OBSAH

Předmluva	9
Úvod.	11
Lití	13
Licí životnost	13
Lití za tepla	13
Lití za studena	16
Odlévání do pouzder	16
Máčení	17
Odstředivé lití	18
Zalévání za sníženého tlaku	19
Tlakové lití	19
Formy	21
Druhy forem	21
Sádrové formy	22
Sádra	23
Jednoduchá negativní sádrová forma	25
Ztracená forma	27
Klínová forma	30
Povrchová úprava forem — retušování	33
Použití sádrových forem	33
Želatinová forma	34
Klih	34
Želatinová forma se sádrovým pláštěm	37
Kombinovaná forma	43
Vinylové formy	44
Formy z modelitu	44
Formy z plastigelů	45
Dublaga	47
Laminátové formy	47
Polyesterové formy	49
Silikonové formy	49
Formy z Dentaflexu	51
Dentiplast	52
Lukosan FA 90	53
Lukopren N 20	53
Formy z Elasticu	53
Repin	55
Termoplastické otiskovací hmoty	56
Latexové formy	56
Pěnový latex	56
Formy z latexových směsí tuhneoucích za studena	58

Epoxidové formy	59
Eprosinové formy	60
Akrylové formy	61
Dentacryl	61
Jaderníky	63
Separování	64
Modelování	67
Přímé modelování	67
Výroba modelu opracováním vhodného materiálu	69
Plastické hmoty	75
Tvrzený papír	75
Vrstvené dřevo	75
Organické sklo	76
Mechanické opracovávání	77
Úprava povrchu	80
Ohýbání	82
Vyrovnávání desek	82
Tvarování trubek a tyčí	83
Novodur	83
Zpracování trubek	84
Ohýbání desek a fólií	86
Mechanické opracovávání	86
Spojování novoduru	88
Tváření novoduru	89
Lehčený polystyrén	89
Polyamid	91
Epoxidové pryskyřice	92
Výroba modelu	92
Licí hmoty	94
Licí hmoty tavitelné teplem	94
Parafíny	95
Cerezíny	95
Mikrokrystallické vosky	95
Montánní vosk	96
Včelí vosk	96
Asfalty	97
Syntetické vosky	97
Termoplastické hmoty	98
Pryskyřice tvrditelné	98
Iniciátory	99
Urychlovače	99
Stabilizace	99
Plniva	100
Tvrdidla	100
Rozdělení licích tvrditelných pryskyřic	100
Zpracování	101
Jednotlivé licí pryskyřice	102
Sádra	102
Želatinové modely	102
Povrchová úprava sádrových odlitků	103
Patinování	103
Ochrana sádrových odlitků	105

Fenolické licí pryskyřice	106
Umacol B	106
Frpa 85	108
Frpa — Special	108
Frpa 75	109
Epoxidové licí pryskyřice	109
Rozdělení epoxidových pryskyřic	110
Označení epoxidových pryskyřic	111
Používání tvrdidel	111
Odlévání	117
Vytvrzování	117
Jednotlivé epoxidové licí pryskyřice	117
Eprosiny	123
Licí eprosiny, jejich druhy a vlastnosti	123
Postup při zpracování	124
Bezpečnost při práci	125
Polyesterové licí pryskyřice	126
Vytvrzování	126
Rozdělení a druhy vyráběných polyesterových pryskyřic	127
P-katalyzátory a urychlovače	127
Skladovací podmínky	128
Plniva a pigmenty	129
Formy a separátory	129
Jednotlivé polyesterové licí pryskyřice	130
Povrchová úprava odlitků	134
Bezpečnost a hygiena práce	135
Akrylové licí pryskyřice	135
Dentacryl	135
Duracryl	136
Duracryl — Special	137
Superacryl	137
Superpont	138
Separování forem	139
Závady při odlévání a jejich příčiny	139
Silikátové cementy	139
Fritex	140
Aristos	141
Tellurit	141
Keramik	141
Adhesor	141
Argil	142
Kuprit	142
Infantid	142
Dentaflex	142
Vinylové licí hmoty	143
Polyvinylchloridové licí hmoty	143
Vytvrzená hmota a její vlastnosti	143
Povrchová úprava	144
Polyvinylacetátové licí hmoty	145
Formy	145
Barevná a povrchová úprava	146
Štěrková polyvinylacetátová hmota	146
Polyvinylacetátové pojídlo PV 1300	146
Tmel PVAc 50	147

Lepidlo na mozaikové parkety	147
Polyvinylalkohol (PVOl)	148
Latexové směsi	148
Odlévání	149
Praktické příklady odlévání	150
Terén (terénní vlny, nadjezdy, podjezdy, tunely atd.)	150
Zdiva, dlažby, náspy, obložení stěn, podlahy, portály, střešní krytiny atd.	152
Přímý otisk	157
Modelování	158
Lící hmoty	160
Stromy a keře	161
Figurky a zvířata	164
Karosérie aut, trupy lodí a letadel, vagónové skříně a cisterny	166
Snímání otisku modelu	166
Příprava modelu	167
Model z plného dřeva	168
Model z dřevěných destiček	169
Sádrový model	173
Výroba negativní formy	179
Pružné formy	181
Pevná negativní forma	181
Výroba odlitků	183
Povrchová úprava odlitků	186
Sloupy, pražce, patníky	187
Ploty, ohrady, zábradlí	190
Pytle, bedny, sudy, nádrže	192
Kola, ozubená kola, volanty, paprsky kol, disky atd.	195
Výroba pneumatik	197