

# OBSAH

1. Úvod . . . . .	7
2. Rozdělení zápustek . . . . .	10
3. Konstrukce zápustek . . . . .	15
4. Materiál na zápušky . . . . .	25
Oceli používané pro zápušky . . . . .	32
5. Tepelné zpracování zápustek . . . . .	50
Normalizační žíhání . . . . .	51
Žíhání na měkko . . . . .	51
Žíhání k odstranění vnitřních pnutí . . . . .	53
Kalení . . . . .	54
Kalení lomené (přerušované) . . . . .	56
Kalení termální . . . . .	57
Izotermické kalení . . . . .	59
Popouštění . . . . .	59
Nitridování . . . . .	60
Ohřev při tepelném zpracování . . . . .	60
Chlazení . . . . .	64
Pece pro tepelné zpracování . . . . .	69
Zařízení pro chlazení při kalení . . . . .	78
Zařízení pro popouštění . . . . .	81
6. Kontrola tvrdosti . . . . .	82
7. Chyby při tepelném zpracování a jejich vliv na použitelnost a životnost zápustek . . . . .	92
8. Konečná úprava zápustek . . . . .	97

9. Směrnice pro správné používání zápustek . . . . .	98
10. Příčiny krátké životnosti zápustek . . . . .	100
11. Kovadla . . . . .	103
12. Vyrážeče . . . . .	108
13. Střižnice a střižníky . . . . .	110
14. Výroba zápustek . . . . .	114