

# OBSAH

---

## 2. díl

KABINY PRO STRÍKÁNÍ 10

SUŠENÍ A VYPALOVÁNÍ NÁTĚRŮ 14

Zasychání nátěrů na vzduchu 15

Sušení a vypalování nátěrů ohřátým vzduchem 17

Vypalování nátěrů infračerveným zářením 18

Indukční vypalování nátěrů 20

Vytvrzování nátěrů ultrafialovým zářením 21

Vytvrzování nátěrů impulsním zářením 22

Vytvrzování nátěrů elektronovým zářením 23

BROUŠENÍ NÁTĚRU 24

LEŠTĚNÍ NÁTĚRU 27

VADY NÁTĚROVÝCH HMOT A NÁTĚRŮ 29

Vady nátěrových hmot před zpracováním 29

Vady nátěrů vzniklé při nanášení nátěrových hmot 33

Vady nátěrů při pomocných úkonech 38

Vady nátěrů při zasychání 39

Vady přilnavosti nátěrů 41

Stárnutí nátěrů 42

Vady při nanášení práškových emailů 43

Vady nátěrů při elektroforézním nanášení 44

ZKOUŠENÍ NÁTĚROVÝCH HMOT A NÁTĚRŮ 291

Vzorkování 291

Hodnocení vnějších znaků 292

Úprava vzorků pro další zkoušky 293

Zkoušení nátěrových hmot v tekutém stavu 293

Obsah netěkavých složek 293

Stanovení čísla kyselosti 295

Barva transparentních laků a pojidel 297

Hustota 299

Stanovení výtokové doby z pohárku 301

Stanovení viskozity rotačním viskozimetrem 303

Bod vzplanutí nátěrových hmot 303

Vlastnosti nátěrové hmoty při nanášení 304

Roztíratelnost 304

Slévatelnost 305

Stříkatelnost 305

Vydatnost	305
Zhotovování zkušebních nátěrů	306
Zasychání	308
Optické vlastnosti nátěrů	310
Vzhled nátěru	310
Lesk	311
Krycí schopnost	311
Barevný odstín	312
Technologické vlastnosti nátěrů	314
Tloušťka nátěru	314
Tvrdost nátěru	316
Přilnavost	316
Odolnost nátěru při ohybu	317
Odolnost hloubením v Erichsenově přístroji	318
Speciální zkoušky polyesterových nátěrových hmot	319
Doba zpracovatelnosti	319
Počátek želatinace nátěru	319
Brousitelnost nátěru	319
Odolnost nátěru proti střídání teplot	320
Odolnost proti chemikáliím	320
Přidrznost	320
Zkoušení práškových nátěrových hmot	320
Stanovení roztékavosti	320
Stanovení doby želatinace v topném bloku	321
Zbytek na síť	321
Zkoušení elektroforézních nátěrových hmot	321
Postup při přejímce nátěrových hmot	321
<b>SKLADOVÁNÍ NÁTĚROVÝCH HMOT</b>	<b>322</b>
<b>BEZPEČNOST A HYGIENA PŘI PRÁCI S NÁTĚROVÝMI HMOTAMI</b>	<b>326</b>
<b>BARVY KOLEM NÁS</b>	<b>331</b>
Barevné definice a klasifikace	332
Co činí barvu barvou	333
Normalizované vlastnosti	334
Cesta světelného paprsku od barevného povrchu k barevnému vjemu	335
Pro barevnost životního prostředí	337
Barva a architektura	337
Doplňkové barvy	339
Barvy stěn	339
Ani bílá barva není bezbarvá	340
<b>SEZNAM ČESKOSLOVENSKÝCH STÁTNÍCH A OBOROVÝCH NOREM</b>	<b>343</b>
<b>REJSTŘÍK NÁTĚROVÝCH HMOT</b>	<b>347</b>

# 1. díl

Úvod 11

VÝVOJ VÝROBY NÁTĚROVÝCH HMOT 13

Nástin vývoje lakařských materiálů 13

Stručně z historie výroby nátěrových hmot v ČR 16

Výzkum v oboru nátěrových hmot 18

Poradenství – technické služby – servis 19

ADRESÁŘ VÝROBCŮ NÁTĚROVÝCH HMOT V ČR 21

Organizace prodeje nátěrových hmot 23

Označování nátěrových hmot a jejich odstínů 25

ÚPRAVY KOVŮ PŘED NANÁŠENÍM NÁTĚROVÝCH HMOT 29

Odmašťování 30

Odmašťování v alkalických roztocích 30

Odmašťování v organických rozpouštědlech 31

Emulzní odmašťování 32

Vysokotlaké čištění 33

Čištění povrchu parou 33

Odmašťování opalováním 33

Odstraňování korozních produktů 34

Mechanické způsoby 34

Moření 35

Chemické odrezování 37

Fosfátování před nanášením nátěrových hmot 39

ÚPRAVY DŘEVA PŘED NANÁŠENÍM NÁTĚROVÝCH HMOT 43

Sušení, odstraňování pryskyřice a opravy vad dřeva 44

Broušení 44

Bělení dřeva 46

Moření dřeva 46

Plnění pórů 49

ÚPRAVA MINERÁLNÍCH POVRCHŮ PŘED NANÁŠENÍM  
NÁTĚROVÝCH A NÁSTRÍKOVÝCH HMOT 51

ÚPRAVA NÁTĚROVÝCH HMOT PRO NANÁŠENÍ 54

NANÁŠENÍ NÁTĚROVÝCH HMOT 203

Nanášení nátěrových hmot štětcem 203

Nanášení nátěrových hmot válečkem 206

Nanášení nátěrových hmot nanášecí rukavicí 206

Nanášení nátěrových hmot pneumatickým stříkáním 206

Stříkací pistole pro pneumatické stříkání 207

Obsluha stříkacích pistolí s ruční regulací 210

Obsluha stříkacích pistolí s automatickou regulací 211

Vzduchová automatická stříkací pistole AP5 L 212

Tlakové zásobníky 212

Čistič vzduchu 213

Regulátor tlaku vzduchu RT 4	213
Stříkání ohřátých nátěrových hmot	214
Nanášení nátěrových hmot vysokotlakým stříkáním	216
Vysokotlaké stříkací zařízení VYZA 4	216
Vysokotlaké stříkací zařízení s elektrickým pohonem	217
Trysky pro vysokotlakou pistoli VYZA	217
Filtrační zařízení	218
Nanášení nátěrových hmot v elektrickém poli	218
Rozprašování nátěrových hmot pneumatickým stříkáním	219
Rozprašování nátěrových hmot odstředivými rozprašovači	219
Šterbinové rozprašování	221
Rozprašování kotoučem	221
Kombinované zařízení	222
Nanášení nátěrových hmot máčením	224
Nanášení nátěrových hmot poléváním	226
Polévání tryskami	226
Polévání clonou	227
Nanášení nátěrových hmot v bubnu	231
Navalování nátěrových hmot	222
Povrchová úprava kovových pásů	232
Nanášení práškových emailů	236
Nanášení ve fluidním loži	237
Nanášení prášku v elektrickém poli	237
Elektroforézni nanášení nátěrových hmot	239
Zařízení pro elektroforézni nanášení	241
Nátěrové hmoty pro elektroforézni nanášení	246
Příprava povrchu pod nátěr	247
Vylučování	249
Vypalování nátěru	249

## PŘEHLED NÁTĚROVÝCH HMOT — BARVY A LAKY, A. S., a COLORLAK, a. s.

### 2. díl

Syntetické nátěrové hmoty	51
Laky	53
Barvy a emaily	95
Tmely	191
Polyuretanové nátěrové hmoty	195
Laky	197
Barvy a emaily	203
Tmely	213
Vodové a emulzní nátěrové hmoty	217
Pojidla a lepidla	219
Laky	224

Barvy	226
Pasty	247
Vyrovnávací hmoty, tmely, lepidla	247
Ostatní přípravky	261
Ředidla	263
Iniciátory	265
Urychlovače	265
Tužidla	266
Přípravky na mytí	267
Speciální pomocné přípravky	268
Přehled nátěrových hmot ostatních výrobců	271

## 1. díl

Asfaltové nátěrové hmoty	63
Laky	65
Polyesterové nátěrové hmoty	69
Laky	71
Emaily	79
Tmely	84
Celulózové nátěrové hmoty	89
Laky	91
Barvy a emaily	116
Tmely	134
Práškové nátěrové hmoty	137
Chlórkaučukové nátěrové hmoty	149
Barvy a emaily	151
Silikonové nátěrové hmoty	155
Barvy a emaily	157
Lihové nátěrové hmoty	161
Laky	163
Tmely	167
Nátěrové hmoty pro povrchovou úpravu kovových pásů	169
Olejové nátěrové hmoty	175
Fermeže a laky	177
Barvy a emaily	185
Tmely	195