

OBSAH

	Str.		
Úvod	3	7. Počítačová podpora konstrukce výrobních strojů	83
1. Hlavní pohony stupňovité		7.1 Inženýrsko-technické výpočty v konstrukci výrobních strojů	83
SV 18 R	3	7.2 Programové vyhotovení z oblasti ITV v konstrukčním cvičení z obráběcích strojů	85
SU 35	5	7.2.1 Charakteristika a využití programu ODIAM	86
SP 12	7	7.2.2 Charakteristika a využití programu NPSZO	88
SP 25	8	7.2.3 Charakteristika a využití programu REMEN	89
SPT 16 N	10	7.2.4 Charakteristika a využití programu SROUB	89
R 63 NC	12	8. Tabulky	92
FB 40 H,U	13		
FA 5 V	15		
VR 8	16		
2. Pohony hlavní plynulé			
Revolverový soustruh	18		
SPT 32 NC	21		
SPU 40 NC	22		
SPS 2/25 NC	24		
SPRY 25 NC	27		
MC - A	29		
MCFH 40	30		
3. Pohony posuvů			
SPT 16 N	33		
SPU 40 NC	35		
SPS 2/25 NC	40		
SPRY 25 NC	43		
MCFH 40, MC - 32	47		
MC - A	48		
WXD 100 CNC	52		
BHE 40 CNC	53		
Kuličkový šroub	54		
4. Upínání nástrojů			
MCWV 160	55		
MC - A	56		
5. Revolverové hlavy			
SPT 16 N	57		
R R 63 NC	61		
SRU	62		
AB 80	64		
VKR 50 N	67		
6. Otočné stoly			
NC - otočný stůl k nástrojovým frézám	71		
NC - otočný a naklápěcí stůl	73		
NC - otočný a naklápěcí stůl s automat. zpevněním	76		
Otočný stůl kopírovacích frézek	80		