

Obsah

1. Úvod	7
Postup při studiu podle této příručky	8
2. Opakování norem strojnického kreslení (Čtení výkresů strojních sou- částí střední složitosti)	9
Poznámky ke kreslení řezů	16
Poznámky ke kreslení ohýbaných, lisovaných a vyklepávaných součástí	17
3. Kreslení výkresů se složitými řezy a jejich čtení	24
Zásady kreslení děr (otvorů) a kótování roztečí	24
Toleranční soustava a kóty rozměrů	31
1. Mezní úchytky délkových rozměrů	32
2. Tolerování úhlů	38
3. Tolerování roztečí	40
4. Tolerování tvaru a polohy	44
5. Úchytky polohy	44
6. Značení drsnosti povrchu	45
4. Kreslení a čtení výkresů složitějších strojních součástí	53
Kreslení normalizovaných součástí	53
Normalizační kontrola výkresů	54
Ozubená kola a záběry ozubených kol	55
Kreslení ozubených kol	58
Kreslení pružin	65
Značení svarů podle ČSN	68
Výkresy polotovárů a pracovních postupů	70
Obrazy podle slovního popisu	73
5. Výkresy sestavení	76
6. Výkresy k zlepšovacím návrhům	83
1. Zlepšovací návrhy	83
Příklad čtení výkresu zlepšovacího návrhu	85
2. Vynálezy	87
7. Schémata	88
Čtení elektrotechnických schémat	89
Značky v elektrotechnických schématech	90
8. Závěr. Jak cvičit čtení výkresů a kreslení náčrtů	99