
Obsah

1.	ÚVOD — <i>Ing. M. Vocel, CSc.—Ing. V. Dufek, CSc.</i>	11
1.1	K historii oboru tření a opotřebení	12
1.2	Souvislost nauky o tření a opotřebení s jinými oblastmi vědy a techniky	16
2.	OBECNÁ ČÁST	18
2.1	Význam tření a opotřebení v technice — <i>Ing. M. Vocel, CSc.</i>	18
2.2	Definice a klasifikace tření — <i>Ing. V. Dufek, CSc.—Ing. M. Vocel, CSc.</i>	21
2.3	Definice, klasifikace a identifikace základních druhů opotřebení — <i>Ing. M. Vocel, CSc.</i>	23
2.3.1	Styk reálných těles	24
2.3.2	Základní druhy opotřebení	27
2.3.2.1	Adhezivní opotřebení	28
2.3.2.2	Abrazivní opotřebení	30
2.3.2.3	Erozivní opotřebení	32
2.3.2.4	Kavitační opotřebení	34
2.3.2.5	Únavové opotřebení	36
2.3.2.6	Vibrační opotřebení	37
2.3.3	Případy kombinovaného opotřebení a namáhání součástí	39
2.4	Analýza opotřebení u strojních součástí — <i>Ing. M. Vocel, CSc.</i>	41
2.5	Cesty ke zvyšování životnosti exponovaných strojních částí — <i>Ing. M. Vocel, CSc.</i>	46
2.5.1	Snižení nebo vyloučení tření u kluzných dvojic	46
2.5.2	Zlepšení podmínek tření	46
2.5.3	Použití vhodných materiálů	47
2.5.4	Zvýšení rezervy životnosti exponovaných součástí	48
2.5.5	Rovnoměrné rozdělení opotřebení na funkční ploše	49
2.5.6	Řešení strojů se zřetelem na snadnou údržbu	49
2.5.7	Kompenzace opotřebení	50
2.5.8	Závěr	50
3.	TŘENÍ — <i>Ing. V. Dufek, CSc.</i>	51
3.1	Studium zákonitostí vnějšího tření	51

3.1.1	Zákony odvozené z mechanické teorie tření	53
3.1.2	Adhezní teorie tření	56
3.2	Povrch a jeho význam při tření	60
3.2.1	Morfologie povrchu	60
3.2.2	Fyzikální stav povrchu	65
3.2.3	Třecí mezivrstva	67
3.2.4	Styk povrchů strojních součástí v podmínkách tření	73
3.3	Vlastnosti materiálových dvojic, souvisící s třením	74
3.3.1	Fyzikální a mechanické vlastnosti	75
3.3.2	Kluzné a třecí vlastnosti	78
3.4	Příklady typických materiálů kluzných a třecích dvojic	83
3.4.1	Kluzná ložiska, ucpávky a těsnění	84
3.4.2	Poznámka k materiálům valivých ložisek a ozubených kol	88
3.4.3	Strojní součásti s povrchovou úpravou pomocí tuhých maziv	89
3.4.4	Třecí materiály	94
3.5	Souhrn zásad pro navrhování a konstrukci uzelů tření	97
4.	OPOTŘEBENÍ	102
4.1	Opotřebení — průběh a měřené veličiny — <i>Ing. M. Vocol, CSc.</i>	102
4.1.1	Časový průběh opotřebení	102
4.1.2	Hodnocení opotřebení	104
4.2	Adhezivní opotřebení — <i>Ing. J. Suchánek, CSc.</i>	105
4.2.1	Podstata procesu adhezivního opotřebení	105
4.2.1.1	Kvantitativní zákonitosti adhezivního opotřebení	110
4.2.2	Vliv různých faktorů na adhezivní opotřebení	113
4.2.2.1	Vliv zatížení	113
4.2.2.2	Vliv tepelného režimu	115
4.2.2.3	Vliv mazání	116
4.2.2.4	Vliv použité dvojice materiálů	117
4.2.2.5	Vliv výrobní technologie	118
4.2.2.6	Vliv okolního prostředí	120
4.2.3	Výběr dvojic materiálů pro případy adhezivního opotřebení	121
4.2.4	Praktické příklady opotřebení některých důležitých strojních uzelů	123
4.2.4.1	Vložky válců a pístní kroužky	123
4.2.4.2	Kluzná ložiska	126
4.2.4.3	Axiální ucpávky odstředivých čerpadel	128
4.2.4.4	Ventilová zdvihátka a vačkové hřídele	129
4.2.4.5	Křížový čep diferenciálu	131
4.2.4.6	Kovací záplustky	132
4.2.4.7	Řezné nástroje	134
4.3	Abrazivní opotřebení — <i>Ing. M. Vocol, CSc.</i>	135
4.3.1	Závislost opotřebení na abrazivních částicích	140
4.3.1.1	Kritická velikost abrazivních částic	144

4.3.1.2	Tvar abrazívnych částic	147
4.3.1.3	Pevnosť abrazívnych částic	149
4.3.1.4	Vliv kluznej rychlosťi na abrazívnu opotřebenie	153
4.3.1.5	Vliv tvrdosti abraziva na opotřebenie	155
4.3.1.6	Vliv vlhkosti na abrazívnu opotřebenie	161
4.3.1.7	Závislosť pomerné odolnosti proti abrazívnomu opotřebeniu Ψ na niektorých fyzikálnich mechanických veličinach	163
4.3.1.8	Vliv struktury na abrazívnu opotřebenie	169
4.3.1.9	Vliv legovania a tepelného zpracovania na odolnosť proti abrazívnomu opotřebeniu	172
4.3.1.10	Odolnosť iných heterogenných materiálov v podmienkach abraze	179
4.3.2	Opotřebenie abrazívnymi časticami medzi dvoma funkčnimi povrchy	183
4.3.2.1	Kritická veľkosť abrazívneho zrna u kluzných dvojíc	188
4.3.2.2	Vliv provozných parametrov na abrazívnu opotřebenie kluzných dvojíc	189
4.3.3	Hodnocenie odolnosti materiálu proti abrazívnomu opotřebeniu	191
4.3.3.1	Porovnávací zkoušky abrazívnu opotřebení	192
4.3.4	Volba materiálu pre podmínky abrazívnu opotřebení	197
4.3.4.1	Hodnocenie odolnosti proti abrazívnomu opotřebeniu u oceli triedy 11 až 17	200
4.3.4.2	Nástrojové oceli triedy 19	207
4.3.4.3	Odolnosť niektorých návarových slatin proti abrazívnomu opotřebeniu	211
4.3.4.4	Niekteré typy speciálnych bielech litín	215
4.3.4.5	Odolnosť niektorých materiálov na odlitky proti abrazívnomu opotřebeniu	217
4.3.4.6	Oceli se zvýšenou mezi kluzu a zvýšenou odolnosťí proti atmosférické korozi	221
4.3.4.7	Odolnosť proti abrazívnomu opotřebeniu niektorých neželezných kovov, dřeva a epoxidových pryskyřic s plnívy	221
4.3.5	Priklady řešení strojních součástí do podmínek intenzívneho abrazívneho opotřebení	225
4.3.5.1	Segmenty klasifikátoru	225
4.3.5.2	Matice granulátoru	226
4.3.5.3	Závady u 13 % Mn austenitické oceli na tlukadlach pre mlýny	229
4.3.5.4	Rypné orgány velkorýpadel na hnědouhelných povrchových dolech	231
4.4	Erozívnu opotřebení — Ing. M. Vorel, CSc.	233
4.4.1	Erozívnu opotřebení časticemi	235
4.4.1.1	Kritická veľkosť zrna	242
4.4.1.2	Vliv rychlosťi dopadu častic na intenzitu opotřebení	242
4.4.1.3	Zmeny koncentracie dopadajúcich častic pri prudkém médiu	245
4.4.1.4	Vliv chemického pôsobenia médiu	248
4.4.2	Eroze vyvolaná prudkím médiom bez tvrdých častic	250
4.4.2.1	Eroze vyvolaná kapkovým úderom kapaliny	252
4.4.3	Metody hodnocenia odolnosti materiálov proti erozi	254
4.4.3.1	Provozní zkoušky	256
4.4.4	Volba materiálu pre podmínky erozívnu opotřebení časticemi	258

4.4.4.1	Zkoušky nástrojových ocelí na tryskači	261
4.4.4.2	Odolnost některých ocelí na odlitky proti erozivnímu opotřebení	263
4.4.4.3	Odolnost některých nekovových materiálů proti erozi na tryskači	263
4.4.4.4	Odolnost některých tvrdých návarů a nástřiků v podmínkách erozivního opotřebení	264
4.4.5	Příklady řešení některých zařízení pracujících v podmínkách intenzivní eroze	265
4.4.5.1	Životnost bagrovacích čerpadel	265
4.4.5.2	Zvyšování životnosti ventilátorových uhlenných mlýnů	267
4.4.5.3	Životnost vrtulové michačky v chemické úpravně rud	277
4.5	Kavitační opotřebení — <i>Ing. A. Koutný</i>	278
4.5.1	Fyzikální podstata kavitace	279
4.5.2	Vliv obsahu plynu v kapalině	281
4.5.3 *	Vliv teploty a tlaku	282
4.5.4	Vliv povrchového napětí a viskozity kapaliny	283
4.5.5	Mechanismus kavitačního poškozování	283
4.5.6	Časový průběh kavitačního opotřebení	287
4.5.7	Odolnost materiálů proti kavitačnímu opotřebení	288
4.5.7.1	Vliv koroze na kavitační odolnost materiálu	294
4.5.7.2	Vliv eroze tvrdými částicemi na kavitační odolnost materiálu	295
4.5.8	Možnosti snížení kavitačního opotřebení	297
4.5.9	Případy kavitačního opotřebení v provozních podmínkách	299
4.6	Vibrační opotřebení — <i>Ing. V. Sláma</i>	304
4.6.1	Vliv různých faktorů na vibrační opotřebení	307
4.6.1.1	Vliv amplitudy pohybu	307
4.6.1.2	Vliv kmitočtu	308
4.6.1.3	Vliv měrného tlaku	309
4.6.1.4	Vliv času	311
4.6.1.5	Vliv prostředí	311
4.6.1.6	Vliv vlastnosti materiálu	312
4.6.2	Mechanismus vibračního opotřebení	314
4.6.3	Důsledky vibračního opotřebení	316
4.6.4	Způsoby jak předcházet nebo zmírnit účinky vibračního opotřebení	317
4.6.4.1	Konstrukční řešení	317
4.6.4.2	Povrchové úpravy	319
4.6.4.3	Mazání	320
4.6.4.4	Zajištění strojů při přepravě	322
4.6.5	Zkoušky vibračního opotřebení	323
4.7	Únavové opotřebení — <i>Ing. V. Linhart, CSc.</i>	324
4.7.1	Únavové opotřebení a kontaktní únavové poškození	324
4.7.2	Kontaktní namáhání a porušování, odolnost proti kontaktnímu únavovému opotřebení	329
4.7.3	Materiálové faktory, které ovlivňují kontaktní porušování a opotřebení	337

4.7.3.1	Závislost na tvrdosti	337
4.7.3.2	Vliv výměstků a nečistot	339
4.7.3.3	Kontaktní únosnost povrchově tvrzených částí	340
4.7.4	Jiné faktory, které působí na kontaktní únosnost	342
5.	PROBLEMATIKA ZKOUŠEK ODOLNOSTI MATERIÁLU PROTI RŮZNÝM TYPŮM OPOTŘEBENÍ – Ing. J. Suchánek, CSc.	343
5.1	Experimentální zařízení na zkoušení odolnosti materiálů proti adhezivnímu opotřebení	344
5.2	Experimentální zařízení na zkoušení odolnosti materiálů proti abrazivnímu opotřebení	346
5.3	Experimentální zařízení na zkoušení odolnosti materiálů proti erozivnímu opotřebení	348
5.4	Experimentální zařízení na zkoušení odolnosti materiálů proti kavitačnímu opotřebení	351
5.5	Experimentální zařízení na zkoušení odolnosti materiálů proti únavovému opotřebení	352
5.6	Experimentální zařízení na zkoušení odolnosti materiálů proti vibračnímu opotřebení	353
6.	PROBLÉMY ŽIVOTNOSTI, SPOLEHLIVOSTI A EKONOMIE V SOUVISLOSTI S OPOTŘEBENÍM STROJŮ – Ing. M. Vocel, CSc.	354
	LITERATURA	358
	REJSTŘÍK	371