

OBSAH

Svařování - technologie pro rok 2000? Ing. Antonín Svitil, CSc. Česká svářečská společnost, Praha	1
Aktuální záměry s.p. ŽAZ Vamberk v oblasti vývoje a výroby svařovacích materiálů Ing. Jaroslav Blažek s.p. ŽAZ Vamberk	12
Chemické složení svarového kovu pro práci za vyšších teplot Akademik Václav Pilous, ÚTSSK ČSAV Plzeň Ing. Karel Stránecký, DrSc., ÚTSSK ČSAV Plzeň	25
Sortiment vysokolegovaných elektrod z pohledu výrobce - s.p. ŽAZ Vamberk Ing. Josef Myšák Železářny A. Zápotockého, s.p. , Vamberk	33
Plazmové rezacie a zvaracie zariadenie vyrábané v š.p. Kovoplast Nitra Josef Klas Kovoplast, š.p. Nitra	44
Interakce plazmatu elektrického oblouku s atmosferou Doc. Ing. Jiří Dunovský, CSc., Venceslava Dunovská, prom. fyz. ČVUT, Strojní fakulta Praha	52
Záměry v oblasti vývoje přídatných materiálů pro mechanizované způsoby svařování Ing. Aleš Plíhal, Josef Štěpánek ŽAZ s.p., Vamberk	66
Aplikace československých svařovacích materiálů v ZVU, kombinátní podnik , Hradec Králové František Kubát ZVU, k.p. , Hradec Králové	79
Způsoby zvýšení houževnatosti svarových kovů a svarů výšepevných a vysokopevnostních ocelí automaticky pod tavidlem ve výrobně TNS/Tlakových nádob stabilních/. Ing. Jiří Raiman, CSc ZVU k.p., Hradec Králové	85
Svařování ručně elektrickým obloukem elektrodami s bazickým obalem E-B 161 pomocí střídavého proudu Ambrož Oldřich Vysoké učení technické v Brně, fak. strojní	95
Svařování trubičkovými elektrodami CTR 113 a plným drátem C 135 (P 52, 35 C) ve Slovácckých strojárnách Uherský Brod Josef Bartek Slovácké strojárny, Uh. Brod	107

Navarování při výrobě primárního potrubí VVER 1000 MW Ing. Radko Verner Sigma Modřany, Praha	114
Vlastnosti špirálovo zváraných rúr po aplikácii opravy defektu základného materiálu Ing. Karol Takáč, CSc Vysoká škola technická, Košice	125
Přivařování dělených tavrovek na potrubí tranzitního plynovodu DN 700 - 1400 za plného tlaku Ing. Otakar Kapička Tranzitní plynovod, Praha 1	139
Aplikace elektrod E-S 905 pro drážkování Ing. František Pospíšil Výzkumný ústav 070 Brno	153
Vplyv interakcie návarového a základného materiálu na vlastnosti návarov Doc. Ing. Rudolf Tolnai, CSc	162
Použití elektrod při renovaci součástí z oceli 13 320 Doc. Ing. Antonín Dajčl, CSc, Ing. Milan Brožek Doc. Ing. Miloš Jirka CSc.	178
Úprava drevoreznych nástrojov stelitovaním Ing. M. Banský, CSc , Ing. B. Zemiarová, CSc	187
Svařování v opravných vozů ČSD Ing. Antonín Šmíd Výzkumný ústav železniční, Praha 1	192
Navárenie a žiarové striekanie pohonov a valcov válcovacích stolíc čs. prídavnými materiálami Ing. Milan Čomaj, CSc Východoslovenské železiarne š.p. Košice	200
Aplikácia zvárania a navárania v š.p. Opravársko- výrobný podnik poľnohospodárskej techniky Nitra Dušan Slížik, Marián Kučera Výskumno-vývojové stredisko renovácie Nitra	209