

	Úvod	7
1.	Přehled, rozdělení a vlastnosti plastických hmot.	9
2.	Základní způsoby tváření plastických hmot z hlediska navrhování výlisků a výstřiků	26
2.1.	Lisování	26
2.2.	Přetlačování	29
2.3.	Vstřikování	32
3.	Základní konstrukce tvářecích forem	37
3.1.	Lisovací formy	37
3.2.	Přetlačovací formy	40
3.3.	Vstřikovací formy	41
4.	Zásady při navrhování a konstrukci výrobků z plastických hmot	44
4.1.	Navrhování výlisků z termosetů	48
4.1.1.	Úkosity	48
4.1.2.	Tloušťka stěn	51
4.1.3.	Zaoblení hran, rohů a koutů	55
4.1.4.	Žebra, nálitky, profilování	57
4.1.5.	Podkosity	63
4.1.6.	Přímé otvory a dutiny	65
4.1.7.	Boční otvory a vybrání	71
4.1.8.	Prolamovací otvory	74
4.1.9.	Díry pro šrouby a hlavy šroubů	75
4.1.10.	Okraje a obruby	76
4.1.11.	Tlačítka, knoflíky, páčky a kolečka	78
4.1.12.	Základny a upevňovací patky	86
4.1.13.	Závity	87
4.1.14.	Zálisky	97
4.1.15.	Spojování výlisků	112
4.1.16.	Nápisy a úprava povrchu	122
4.1.17.	Dělicí roviny	129
4.1.18.	Smrštění a dodatečné smrštění	131
4.2.	Navrhování výstřiků	134
4.2.1.	Vtoky	134
4.2.2.	Úkosity	138
4.2.3.	Tloušťka stěny	139

4.2.4.	Zaoblení	140
4.2.5.	Podkoso	141
4.2.6.	Dotykové plochy	141
4.2.7.	Upevňovací otvory	141
4.2.8.	Díry, otvory a výřezy	142
4.2.9.	Vnitřní závity	143
4.2.10.	Vnější závity	144
4.2.11.	Zálisky	144
4.2.12.	Dodatečné spojování	146
4.2.13.	Nápisy, vzorování povrchu	156
4.2.14.	Přetoky, studené spoje	157
4.2.15.	Smrštění, změny tvarů a rozměrů	158
4.2.16.	Výstřiky z polyolefinů	158
4.3.	Přesnost výlisků a výstřiků	165
4.4.	Ukázky výrobků z plastických hmot	167
5.	Přehled použité a doporučené literatury	174
5.1.	Normy	178