

	Předmluva	7	3.1.4	Ploché součásti	21
1	Metodika práce technologa při navrhování výrobního postupu	9	3.1.5	Pákovité součásti	21
1.1	Studium výchozích podkladů	9	3.1.6	Skříňové součásti	22
1.1.1	Studium výkresu	9	3.2	Postup práce v rámci jednotlivých operací třískového obrábění	22
1.1.2	Studium ostatních podkladů	9	3.2.1	Soustružení	22
1.2	Stanovení základního sledu operací	9	3.2.1.1	Součásti vyráběné z tyče	22
1.2.1	Součásti vyráběné z tyče	10	3.2.1.2	Přírubové součásti	22
1.2.2	Přírubové součásti	11	3.2.1.3	Hřídlové součásti	23
1.2.3	Hřídlové součásti	11	3.2.1.4	Soustružení závitů	23
1.2.4	Ploché součásti	12	3.2.2	Vrtání a vyvrtávání	23
1.2.5	Páky	13	3.2.3	Obrábění ozubení	24
1.2.6	Skříňové součásti	13	3.2.4	Frézování	24
1.3	Používané podklady	13	3.2.5	Hoblování	24
2	Určování velikosti polotovarů pro obrábění	14	3.2.6	Broušení a dokončovací metody obrábění	24
2.1	Přidávky pro obrábění součástí z normalizovaného polotovaru válcovaného za tepla	14	3.2.7	Obrázení, protahování, popř. protlačování vnitřních ploch a profilů	25
2.1.1	Přidávky na polotovaru po řezání na rámové pile	15	3.3	Volba obráběcího stroje	25
2.1.2	Přidávky na polotovaru po řezání na okružní pile	15	3.4	Volba nástrojů a řezných podmínek	26
2.1.3	Přidávky pro opracování po upichování	15	3.4.1	Řezné nástroje	26
2.2	Přidávky pro obrábění odlišitků	16	3.4.2	Řezné podmínky	26
2.3	Přidávky pro obrábění výkovek	18	4	Příklady návrhů výrobních postupů pro obrábění typických strojírenských součástí v malosériové opakované výrobě	30
2.4	Úpravy přidávek pro obrábění z hlediska tepelného zpracování, způsobu upnutí a výsledné přesnosti součástí	20	4.1	Příklad č. 1 – Rotační součást vyráběná z tyče	30
3	Navrhování částí výrobního postupu pro jednotlivé operace obrábění	21	4.2	Příklad č. 2 – Přírubová součást	31
3.1	Volba způsobu upnutí a technologické základny	21	4.3	Příklad č. 3 – Hřídlová součást	38
3.1.1	Rotační součásti obráběné letmo z tyčového polotovaru	21	4.4	Příklad č. 4 – Plochá součást	39
3.1.2	Hřídlové součásti	21	4.5	Příklad č. 5 – Páka	44
3.1.3	Přírubové součásti	21	4.6	Příklad č. 6 – Skříňová součást	45
			5	Programování obráběcích strojů	52
			5.1	Příklad zpracování řídícího programu obrábění pro číslicově řízený revolverový soustruh RP 63 NC	52