

OBSAH

1. Postavení nauky o spolehlivosti a technické diagnostiky v systému sledování jakosti průmyslových výrobků	5
2. Základy teorie spolehlivosti výrobních strojů	9
2.1 Základní pojmy	9
2.2 Spolehlivost složitých obvodů z hlediska bezporuchovosti	12
2.3 Získávání charakteristik spolehlivosti	13
2.4 Volba vhodných teoretických modelů	20
2.5.1 Metoda FMEA	24
2.5.2 Metoda induktivní analýzy spolehlivosti /MIAS/	28
2.6 Zkoušky spolehlivosti	31
2.6.1 Zaměření zkoušek spolehlivosti	31
2.6.2 Formy zkoušek spolehlivosti	33
2.7 Systém sběru dat o poruchách a opravách strojů u uživatelů	36
3. Základy technické diagnostiky	43
3.1 Základní pojmy	43
3.2 Základní systémy technické diagnostiky	50
3.3 Hodnocení vlastností diagnostických systémů	54
4. Základy tvorby diagnostického systému	56
4.1 Tvorba diagnostického modelu VS	57
4.2 Tvorba diagnostického testu na základě logického diagnostického modelu	60
4.3 Postup sestavení OFF-LINE diagnostického testu DO	64
4.4 Tvorba předpisů pro kroky diagnostického testu	64
5. Metody a prostředky technické diagnostiky	67
5.1 Fyzikální metody a technické prostředků	67
5.1.1 Typy diagnostických signálů a jejich zpracování	67
5.1.2 Vybrané fyzikální metody technické diagnostiky VS	69
6. Automatizace technické diagnostiky výrobních strojů	112
6.1 Účel automatizace technické diagnostiky	112
Literatura	125