

ÚVOD	7	5.3 Návrh tepelného zpracování a vyznačení na výkrese	25
1. PROCVIČOVÁNÍ KRESLIŘSKÉ DOVEDNOSTI	9	6. PŘEDEPISOVÁNÍ PŘESNOSTI ROZMĚRŮ, TVARU A POLOHY	27
1.1 Základní geometrické konstrukce	9	6.1 Vzájemný vztah dvou součástí — uložení	27
1.2 Kreslení náčrtů od ruky	10	6.2 Předepisování přesnosti rozměrů	27
2. PŘÍKLADY Z NORMALIZACE STROJNICKÉHO KRESLENÍ	11	6.3 Úchytky tvaru a polohy vyznačené na výkrese	28
2.1 Práce s normami a odbornou literaturou	11	7. PROCVIČOVÁNÍ KRESLENÍ STROJNÍCH SOUČÁSTÍ A SPOJŮ	30
2.2 Formáty a skládání výkresů	11	7.1 Práce se strojnickými tabulkami	30
2.3 Druhy čar, měřítko a popisování výkresů	12	7.2 Kreslení součástí se závitem	31
2.4 Rozmnožování výkresů	12	7.3 Kreslení hřídelů, drážkových hřídelů a nábojů	32
3. PROCVIČOVÁNÍ STROJNICKÉHO KRESLENÍ	13	7.4 Kreslení ozubených kol a řetězových kol	34
3.1 Princip kreslení strojních součástí	13	7.5 Kreslení vaček	36
3.2 Zobrazování na výkrese	13	7.6 Kreslení pružin	36
3.3 Kreslení řezů a průřezů	14	7.7 Kreslení nýtových spojů	38
3.4 Zjednodušování a přerušování obrazů	15	7.8 Kreslení svarových spojů	39
3.5 Kreslení průníků	16	8. KRESLENÍ VÝROBNÍCH VÝKRESŮ	41
3.6 Kreslení přírubových součástí	16	8.1 Vyplňování popisového pole a doplňujících údajů na výkrese	41
3.7 Kreslení žebrovaných součástí	17	8.2 Předepisování technických materiálů	42
3.8 Kreslení ohýbaných a lisovaných součástí	18	8.3 Sestavování výrobních výkresů	42
3.9 Kreslení výkovek a odlitek	19	8.4 Kreslení součástí z plechu	44
3.10 Kreslení součástí z plastu	19	8.5 Výkresy sestavení	44
4. PROCVIČOVÁNÍ KÓTOVÁNÍ NA STROJNICKÝCH VÝKRESECH	21	8.6 Výkresy součástí	47
4.1 Kótování vzhledem k funkci, způsobu výroby a kontrole	21	8.7 Kreslení rozměrových náčrtů	47
4.2 Zásady kótování	22	8.8 Ostatní druhy technických výkresů	48
4.3 Volba způsobu kótování	22	ŘEŠENÉ ÚLOHY	50
5. PŘEDEPISOVÁNÍ JAKOSTI POVRCHU	24	PŘEHLED ČSN PRO TECHNICKÉ KRESLENÍ	52
5.1 Návrh drsnosti a vyznačení na výkrese	24		
5.2 Návrh úpravy povrchu a vyznačení na výkrese	24		